## ftComputing

# FishFace40 für VB 2005

3. Auflage mit Ultraschallsensor

**Ulrich Müller** 



## Inhaltsverzeichnis

Einführung	4
Finleitung	4
Allgemeines	4
Installation	5
"Alte" Programme	5
Interface Panel	6
Literatur zu Visual Basic .NET	7
Die StartAmpel	8
Beispiel Riesenrad	10
Allgemeines	10
Das Modell	10
Programmrahmen	10
Schritt 1 : Aus- und Einsteigen	12
Schritt 2 : Die Fun-Runden	12
Schritt 3a · Echt-Retrieb	12
Schritt 3h : Symbolische Namen	10
Schritt 4 : Zählen statt warten	14
Schritt 5 : Überkreuz Beladen	15
Defense	40
Referenz	16
Programmrahmen	16
Projekt anlegen	16
ManRef : Der Programmrahmen für die FishFace Beispiele	17
Vorlagen erstellen	17
Verwendete Variablenbezeichnungen	18
Enums	19
Strukturen	19
Klasse FishFace	20
Konstruktor	20
Eigenschaften	20
Methoden	21
Anmerkungen	32
Anmerkungen zum Funkbetrieb	32
Klasse FishRobot	33
ManRefRob : Der Programmrahmen für die FishRobot Beispiele	33
Konstruktor	34
Eigenschaften	34
Methoden	35
Ereignisse	36
Klasse FishStep	37
Test-Programmrahmen	37
Konstruktor	38
Eigenschaften	38
Methoden	38
Ereignisse	41
Control FishPanel und FishExtPanel	42

#### **Tips & Tricks**

Programmrahmen	44
Techniken	46
Blinker/Schleife	46
WechselBlinker	46
Abfrage eines I-Einganges	47
Warten auf einen I-Eingang	47
Anzeige des Status der I-Eingänge	47
Analog-Anzeige	47
Fahren für eine bestimmte Zeit	48
Fahren zum Endtaster	48
Fahren um eine vorgegebene Anzahl von Schritten	48
Lampen	49
Lichtschranken	50
Gleichzeitiges Schalten aller M-Ausgänge	51
Funk-Betrieb	52
Senden und Empfangen von Nachrichten	52
Das PC-Programm : FunkRaupe.VB	52
Das PC-Programm : FunkRaupe4.VB	55
Betrieb eines Robots	57
Robot-Fahren	57
Positionsanzeige	58
Betrieb von Schrittmotoren	59
Einzelner Schrittmotor	59
Zwei Motoren im XY-Verbund : Plotten	60
Anmerkungen zum Interface	61
Übersicht	61
Interface Anschluß	62
Sensoren am ROBO Interface	63
Interface Konfigurationen	64
Treiber, Firmware und DLLs	65
COM	65
USB	65
Firmware	65
umFish40.DLL	66
FishFace2005.DLL	66
Anmerkungen zu den Counters	66

Anmerkungen zu den Rob-Funktionen Anmerkungen zu den Step-Funktionen

Copyright © 1998 – 2008 für Software und Dokumentation :

Anmerkungen zur Geschwindigkeitssteuerung

Ulrich Müller, D-33100 Paderborn, Lange Wenne 18. Fon 05251/56873 eMail : <u>um@ftComputing.de</u> HomePage : www.ftcomputing.de

Freeware : Eine private – nicht gewerbliche – Nutzung ist kostenfrei gestattet. Haftung : Software und Dokumentation wurden mit Sorgfalt erstellt, eine Haftung wird nicht übernommen.

Dokumentname : FishFa40VB2005.DOC. Druckdatum : 21.05.2008 Titelbild : Einfügen | Grafik | AusDatei | Office | Fish9.WMF 67

67

68

44

# Einführung

## Einleitung

Dies ist nach FishFa30 für VB.NET und FishFace40 für VB.NET und der Ausgabe für VB2005 nun die fünfte Ausgabe der Dokumentation zur Assembly FishFaxx.DLL für VB.NET jetzt für .NET 2.0. Der Funktionsumfang von FishFace ist weitgehend gleichgeblieben, in dieser Ausgabe werden die Möglichkeiten des Ultraschallsensors unterstützt.

Geändert haben sich unterstützte Interfaces : FishFa30 mit Universal- und Intelligent Interface, FishFace40 mit Intelligent- und ROBO Interface und die unterstützte Sprache. Bei FishFa30 und FishFace40 ist es C# in der Version für .NET 1.0. FishFace2005 untestützt jetzt C# in der Version für .NET 2.0. Ein Betrieb mit VB2008 unter Vista ist ebenfalls möglich.

Da die ROBO Serie insgesamt deutlich komplexer ist als das Intelligent Interface mit Extension, wird in besonderen Kapiteln auch auf die ROBO Hardware-Belange und Konfigurationsmöglichkeiten eingegangen.

## Allgemeines

Mlt der in C# geschriebenen Assembly FishFace2005.DLL wird die Möglichkeit geboten, die fischertechnik Interfaces unter einer .NET 2.0 Sprache zu programmieren (beschrieben wird hier der Einsatz von Visual Basic 2005). FishFace2005.DLL setzt auf umFish40.DLL (Systemkonforme.DLL) auf. Die zentrale Klasse FishFace von FishFace2005.DLL erlaubt die Ansteuerung der Interfaces der ROBO Serie und des Intelligent Interfaces, jeweils ggf. mit Extensions. Es können mehrere Interfaces innerhalb eines Programmes simultan betrieben werden.

Von der Basisklasse FishFace abgeleitet sind die Klassen FishRobot für den Betrieb von Robot-Motoren und FishStep für den Betrieb von Schrittmotoren.

Angeboten werden Befehle zur Schaltung der M-Ausgänge und zur Abfrage der Eingänge eines Interfaces. Dazu wird das Interface in einem besonderen Thread(FtLib) von umFish40.DLL in regelmäßigen Abständen abgefragt. Zusätzlich werden die Veränderungen (Ein/Aus) an den I-Eingängen gezählt, sie werden außerdem zur Bestimmung der Schaltdauer der M-Ausgänge herangezogen. Dazu ist eine feste Zuordnung des an einen M-Ausgang angeschlossenen Motors und der an die I-Eingänge angeschlossenen Ende- und Impulstaster notwendig(RobMotoren). Die M-Ausgänge können außerdem mit verschiedener "Geschwindigkeit" betrieben werden, dazu werden sie in Intervallen ein- und ausgeschaltet (PWM).

Die A-Eingänge (Analog-Eingänge) liefern Raw-Werte im Bereich von 0 – 1023. Der Betrieb eines Intelligent Interfaces mit Auslesen der A-Eingänge benötigt dafür zusätzliche Zeit, deswegen werden die Analog-Eingänge beim Intelligent Interface nicht in jedem Zyklus abgefragt, es kann beim OpenInterface angegeben werden, nach wieviel Zyklen wieder Analogwerte ausgelesen werden sollen (Parameter AnalogZyklen).

Unterstützt wird der "Online"-Betrieb der Interfaces (Die Anwendung läuft im PC und kommuniziert dabei wahlweise über COM, USB oder RF Datalink (nur ROBO) mit dem Interface).

Getestet wurde mit : C# / VB 2005 auf Windows 2000 und Windows XP mit .NET 2.0 Framework. Zusätzlich unter Vista mit VB2008 und dem .NET 3.5 Framework.

## Installation

Vorausgesetzt wird ein Windows System ab Windows 2000 mit einem installierten Visual Basic 2005 (ab Express Edition) mit dem .NET-Framework 2.0. (ist auch Bestandteil des .NET 3.5) Bezug der Express Edition siehe Literaturübersicht

Zusätzlich sollte das fischertechnik ROBO Pro installiert sein. Es ermöglicht die einfache Installation der Firmware-Updates von fischertechnik in den ROBO Interfaces, die Vergabe von Seriennummern, bringt die bei USB-Anschluß erforderlichen Treiber mit sich und ermöglicht natürlich auch die schnelle Erstellung einfacher Testprogramme.

Das Setup-Programm vb2005Fish40Setup.EXE (www.ftcomputing.de/zip/vb2005fish40setup.exe) enthält alles was man zum Arbeiten mit der Assembly FishFace2005 (Namensraum FishFace40) benötigt. {app} : gewählter Installationspfad (default : C:\Programme\ftComputing), {sys} : Windows\System-Verzeichnis :

- {app} : dieses Dokument (FishFa40VB2005.PDF, auch über das Start-Menü erreichbar) und ein vb2005Fish40.TXT (ReadMe).
- {app} : Die Assembly FishFace2005.DLL und FishFace2005.XML (f
  ür den ObjectBrowser)
- {app} : Das Interface Panel umFishDP40.EXE
- {app}\Templates40\VB2005:
   Die Programmrahmen f
  ür die Beispielsource des Handbuches
- {app}\Modelle40\VB2005 : Die Modellprogramme, begonnen mit StartAmpel
- {sys} : umFish40.DLL

Das Setup-Programm läuft, wie üblich, weitgehend automatisch. Installationspfad, anzulegende Desktop-Icons, Einträge ins Start-Menü können gewählt werden.

Eine Deinstallation kann über Start | Einstellungen | Systemsteuerung | Software erfolgen.

## "Alte" Programme

Programm-Source früherer Visual Basic Versionen können bedingt – nach einer Konvertierung durch VB2005 wiederverwendet werden :

- VB.NET 1.x : Alte VB.NET-Programme werden beim Ersten Laden in die VB2005 IDE nach .NET 2.0 konvertiert. Das geschieht in der Regel problemlos. Man sollte das entsprechende Protokoll aber beachten. Inbesondere sollte man den Verweis auf die (.NET 1.x Version) FishFace2005.DLL entsprechend ändern. Ein Ablauf mit der alten Version ist zwar möglich, erfordert dann aber auch die alte .NET-Runtime Version zusätzlich.
- **VB6** : Alte VB6-Programme können durch den mit VB2005 gelieferten Konversions-Assisenten konvertiert werden. Dabei wird dann die weiterhin erforderliche FishFace.ActiveX durch eine .NET-Assembly (Interop...) gekapselt. Besser ist ein Neuschreiben der Anwendung anhand der vorliegenden VB6-Source. Man vermeidet so eine ganze Reihe von Altlasten. Außerdem gibt es einige (wenige?) Punkte die nicht konvertiert werden können.
- VB5 : Eine Konversion alter VB5-Programme wird offiziell nicht unterstützt. Sie müssen vorher mit VB6 nach VB6 konvertiert werden. Die VB6-Anmerkungen gelten hier in verstärktem Maße.

## **Interface Panel**

🐼 ftcomputing : Fis	shPanel 40	_ 🗆 🗵
00A0	EEEE EI	EEE
Input i	8	11
	0 0 0	0
0000	RLRL R	LRL
Output	M4 M3 M2	2 M1
Analog AX	Dauer:Strg+Lt 944 AY	ozw. R 424
924 A1	8 A2	5
AV I Dis D1	1023 D2	1023
ftC <sub>(ROBO</sub>	D first USB	-
ROBO	IF USB (60/1) v1.7	5.0.4
🗖 Ex	tension 🔵 [	USB 🔽
F	RESET	ENDE

Das Interface Panel (umFishDP40.EXE) dient zur Anzeige der Werte eines fischertechnik Interfaces und zum Schalten der M-Ausgänge (Output).

Nach Start des Panels kann eingestellt werden, ob mit Extension gearbeitet werden soll.

Zusätzlich kann bei Dis eingestellt werden, ob mit Ultraschallsensoren gearbeitet werden soll (default : Nutzung als zusätzliche Spannungseingänge)

Über die obere ComboBox kann der Interface-Typ gewählt werden Bei Wahl eines Interfaces an COM kann zusätzlich noch der COMPort gewählt werden.

Neben der ComboBox wird nach Klick auf START die Betriebsbereitschaft angezeigt.

Die Input-Zeile zeigt den Status aller I-Eingänge an, links als Hexa-Wert.

Die Output-Zeile zeigt den Status der M-Ausgänge an, links wieder als Hexa-Wert. Ein Klick auf L bzw. R schaltet den entsprechenden Ausgang für die Dauer des Klicks ein, wird gleichzeitig die Strg-Taste gedrückt auch dauerhaft. Das Ausschalten erfolgt dann durch Klick auf M1 ... Alle M-Ausgänge können durch Klick auf den RESET-Button gleichzeitig ausgeschaltet werden.

L legt gleichzeitig die Richtung Links (Dir.Links, Dir.Left) fest, also nach dem Modellaufbau testen in welche Richtung es beim L-Klick geht und bei der Programmierung dann berücksichtigen (bei Nichtgefallen : die Motoren umpolen). Analoges gilt für einen R-Klick.

Die Analog-Zeile zeigt die (dezimalen) Werte an die an den Eingängen AX / AY und A1 / A2 / AV gemessen werden.

umFishDP40.EXE ist Bestandteil des Setup-Paketes.

## Literatur zu Visual Basic .NET

- Microsoft : Visual Basic 2005 Express Edition. ISBN 3-86063-567-0. Kurzer Überblick der Möglichkeiten von Visual Basic 2005.
   CD mit der Visual Basic 2005 Express Edition (19,90 €).
- Peter Bloch : Einstieg in Visual Basic 2005. ISBN 3-89842-641-6 Für Programmieranfänger. Mit CD Visual Basic 2005 Express Edition. (24,90 €)
- Andreas Kühnel : VB.NET, Galileo, ISBN 3-89842-129-5 (deutsch) als fundierte Einführung.
- Nitty Gritty Visual Basic.NET, Addison-Wesley (deutsch). Handfeste und preiswerte Einführung/Übersicht für Programmierer mit Erfahrung, ISBN 3-8273-1857-2.
- O'Reilly : Programming Visual Basic.NET, ISBN 0-596-00093-6, als Übersicht.
- O'Reilly : VB.NET in a Nutshell, 0-596-00308-0, als Referenz neben der recht ansprechenden Hilfe des Visual Studio.NET.

Und dann gibt es jetzt auch von den altbekannten VB-Autoren eine VB.NET Version :

- Michael Kofler : Visual Basic 2005 Grundlagen, Programmiertechniken, Windowsanwendungen - Addison-Wesley ISBN 3-8273-2338-X
- Doberenz / Kowalski : Grundlagen und Profiwissen Visual Basic.NET, Hanser ISBN 3-446-22024-0. Auch in einer Neuausgabe f
  ür VB2005 erh
  ältlich, diese ist aber nur noch "Profi", eine Grundlagen-Ausgabe ist in Arbeit.

In den beiden letztgenannten Büchern wird auch ausführlich auf die Programmierung mit Windows.Forms eingegangen.

## **Die StartAmpel**



So geht's los :

- Interface anschließen, Funktion mit dem Interface Panel testen
- An das Interface anschließen M3 : grüne, M2 gelbe, M1 rote Lampe
- Neues Projekt anlegen : Datei | Neues Projekt | WindowAnwendung
- Verweis auf FishFace2005.DLL : Projekt | Eigenschaften | Verweise | Hinzufügen | Durchsuchen (später auch Aktuell).
- Ganz zu Beginn der Source der ebenangelegten Form eintragen : Option Strict Off: Sinnvolle Typenkonversionen erlauben Option Explicit On : Variablendeklarationen sind erforderlich Imports FishFace40: Zugriff auf Namespace FishFace40 ohne Qualifier
- Einen Button cmdAction mit der Beschriftung START anlegen
- Für cmdAction eine Click-Routine anlegen und den unten angegebenen Text eingeben. OpenInterface ggf. anpassen.
- START Drücken : Es geht los und das wars denn auch schon.
- Wenn mans genauer wissen will gleich noch mal im Einzelschritt durchlaufen lassen.

Code der cmdAction – Click Routine :

```
Dim ft As New FishFace()
ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO_first_IF_USB, 0)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Ein)
ft.Pause(1000)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Ein)
ft.Pause(500)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Aus)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Ein)
ft.Pause(2000)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Aus)
ft.CloseInterface()
```

Das Programm steht in einer Datei mit der Endung .VB (Form1 / MainForm / eigener Name, hier StartAmpel.VB).

Hinzu kommen noch die Projekt-Dateien.

Sub cmdAction - Click ist die einzige Nutzroutine des Programmes, die die M-Ausgänge schaltet.

Zu den Elementen :

- Dim ft As New FishFace() : anlegen einer neuen Instanz der Klasse FishFace (Teil von FishFace2005.DLL) mit dem Name ft. Unter diesem Namen werden dann die Methoden (Funktionen) der Klasse angesprochen.
- ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO\_first\_IF\_USB, 0) : Herstellen einer Verbindung zum Interface, hier das erste ROBO Interface an USB
- ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Ein) : Einschalten der roten Lampe Die Methoden von FishFace bieten meist einen Auswahlliste (Enum) möglicher Parameterwerte. Hier aus der Aufzählung Out und Dir. Es können aber auch einfache Zahlen oder eigene Konstanten angegeben werden.
- ft.Pause : Das Programm wird für 1000 MilliSekunden (1 Sekunde) angehalten.
- ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Ein) die gelbe Lampe wird f
  ür 500 MilliSekunden zugeschaltet. und dann werden beide aus und die gr
  üne Lampe an M3 wird f
  ür 2000 MilliSekunden angeschaltet
- und der Ordnung halber : ft.CloseInterface(), die Verbindung zum Interface gekappt.

Das wars denn auch schon für den Anfang. Weiter kann es mit dem Durcharbeiten des Abschnitts Riesenrad. Zu empfehlen, wenn die eigenen Programmierkünste noch nicht besonders ausgeprägt sind. Der Abschnitt Referenz beschreibt Eigenschaften und Methoden von FishFace im Detail. Im Abschnitt Tips & Tricks werden kleine Problemlösungen vorgestellt. Will man noch mehr Beispiele, sollte man sich auf www.ftcomputing.de/vb2005.htm und DrumRum umsehen.

# **Beispiel Riesenrad**

## Allgemeines

Es wird die schrittweise Entwicklung eines Betriebsprogrammes für das Modell Riesenrad aus dem fischertechnik Kasten "Fun Park" (57 484, Anleitung allein 62 959) mit der Programmiersprache VB 2005 unter der Enwicklungsumgebung Visual Basic 2005 Express Edition, sowie der Assembly FishFace2005.DLL beschrieben. Getestet wurde unter Windows 2000 SP5 und .NET Framework 2.0.

## Das Modell



Das mit Motorantrieb ausgerüstete Modell entspricht weitgehend dem Original des Kastens Fun Park. Es wurde auf den Betrieb mit dem Intelligent Interface umgerüstet :

- Antriebsmotor an M1
- Im Fußbereich wurden das Intelligent Interface und der Taster I1 untergebracht.
- Am hinteren Scheibenrad wurden Schaltnocken (siehe Bild rechts) und der Taster I2 montiert.

Wenn der Wunsch der Einarbeitung in VB2005 im Vordergrund steht, kann alternativ zum realen Modell kann aber auch ein Simulationsmodell eingesetzt werden. Es ist bei weitem nicht so sperrig :



Es kann die gleichen Steuerfunktionen ausführen wie das Original. Das Zeitverhalten entspricht nicht ganz dem großen Modell. Besonders beim Anfahren und Anhalten macht sich das bemerkbar. Die verwendete Zeitkonstante bewegt sich im Bereich 1500 (Riesenrad mit 12 Männeken / Simulations Modell) bis zu 3200 (leeres Riesenrad). Der gelbe Zeiger markiert die Position der unteren Gondel.

## Programmrahmen

Anlegen des Projektes siehe Abschnitt Referenz

Riesenrad Schritt 5	
Zum Starten ACTION d 3 🛃 Fun-Runden-Anzah	rücken

Das Windows Form Programm ist sehr einfach gehalten, hier der Aufbau von Schritt 5, die vorhergehenden Schritte enthalten teilweise noch weniger Elemente :

- IblStatus : Label Control zur Anzeige des aktuellen Status
- nudRunden bzw. nudFaktor : Spin Control zur Eingabe der Rundenzahl bzw. des Rundenfaktors.

• cmdAction : Button Control zum Start des Programms. Zugehörende Ereignis-Routine : cmdAction\_Click.

Das Betriebsprogramm läuft überwiegend in der Action-Ereignis-Routine ab.

## Schritt 1 : Aus- und Einsteigen

```
Private Sub cmdAction Click( ...
   Dim i%
    Try
      ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
      For i = 1 To 6
        ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
        ft.WaitForHigh(Inp.I2)
        ft.Pause(1500)
        ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
        ft.Pause(4000)
     Next
    Catch eft As FishFaceException
     MsqBox(eft.Message)
    Finally
     ft.CloseInterface()
   End Try
 End Sub
```

Alle Gondeln werden nacheinander zur Einsteigeposition gefahren. Zum Aus- und Einsteigen wird eine feste Zeit gehalten.

Kernpunkt der Positionserkennung ist der Befehl WaitForHigh (Warten auf einen False/True-Durchgang). ein schlichtes Warten auf I2 = True reicht nicht, da der Taster noch auf True stehen kann. Da mit I2 = True die exakte Einsteigeposition nicht gewährleistet ist (Lage der Schaltnocken, Bremsverhalten des Modells), wird nach I2 = True noch ein paar (1,5 Sekunden) weitergefahren und dann erst abgeschaltet. Danach folgt die Pause für das Ausund Einsteigen. Das ganze immer schön in einer 6er-Schleife.

ACHTUNG : Die Länge der Pause (hier Pause 1500) hängt beim Original Riesenrad von der Beladung und der Befestigung der Hauptachse ab. Sie lag bei mir zwischen 1500 (12 Männeken) und 3200(leer).

## Schritt 2 : Die Fun-Runden

```
Private Sub cmdAction Click( ...
 Dim i%
 Try
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    Do
      lblStatus.Text = "--- Ein- und Aussteigen ---"
      For i = 1 To 6
        ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
        ft.WaitForHigh(Inp.I2)
        ft.Pause(1500)
        ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
        lblStatus.Text = "Gondel : " & i
        ft.Pause(4000)
      Next.
      lblStatus.Text = "--- Tour linksrum ---"
      ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
      ft.Pause(1000 * nudFaktor.Value)
      ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

```
ft.Pause(1000)
lblStatus.Text = "--- Tour rechtsrum ---"
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Rechts)
ft.Pause(1000 * nudFaktor.Value)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
ft.Pause(1000)
Loop Until ft.Finish(Inp.I1)
lblStatus.Text = "--- Demo beendet ----"
Catch eft As FishFaceException
MsgBox(eft.Message)
Finally
ft.CloseInterface()
End Try
End Sub
```

Das ganze Programm wird in eine Do ... Loop Schleife gepackt, so erhält man ein schönes Demo-Programm, das durch I1 = True oder die ESC-Taste abgebrochen werden kann. Zusätzlich wird in IblStatus die aktuelle Funktion angezeigt.

Nach dem Ein-/Aussteigen (wie bisher) wird 15 Sekunden links und dann 15 rechts gedreht. Da es bei sofortiger Richtungsumschaltung richtig knirschen kann, wird dazwischen 1 Sekunde Pause eingelegt.

Wenn man die Runden gerne länger hätte, kann man im Spin Control einen Rundenfaktor eingeben (Vorgabe 10, Rundenzeit also 10 Sekunden).

## Schritt 3a : Echt-Betrieb

```
Private Sub cmdAction Click( ...
    Dim i%
    Try
      ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
      Do
        lblStatus.Text = "--- Ein- und Aussteigen ---"
        For i = 1 To 6
          ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
          ft.WaitForHigh(Inp.I2)
          ft.Pause(1500)
          ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
          lblStatus.Text = "Gondel : " & i
          ft.WaitForLow(Inp.I1)
        Next
        lblStatus.Text = "Fahrbetrieb : Quittungs-Taster"
        ft.Pause (3000)
        If Not ft.GetInput(Inp.I1) Then Exit Do
..... weiter wie gehabt .....
```

Bei einem Echt-Betrieb sind die genauen Zeiten für Aus- und Einsteigen nicht vorhersebar, die Pause(4000) durch eine WaitForLow(Inp.I1) ersetzt. Das Programm wartet bis I1 gedrückt und wieder freigegeben wird.

Nach dem Aus- und Einsteigen muß der Betrieb durch erneutes Drücken der I1-Taste innerhalb von 3 Sekunden freigegeben werden, sonst wird das Programm beendet : Feierabend.

Man kann sich zum Betrieb natürlich locker noch mehr einfallen lassen.

## Schritt 3b : Symbolische Namen

Anstelle der allgemeinen Bezeichnungen (Enums) für die Ein- und Ausgänge des Interfaces sollte man, wenn's was größeres wird, besser spezielle symbolische Namen setzen. Hier mRadMotor, eRadPos, eQuittung.

Sie können dann überall verwendet werden, wo jetzt die Enums stehen. Achtung : In den älteren VB.NET Versionen konnte man auf die Angabe des Typs verzichten, jetzt muß es sein.

## Schritt 4 : Zählen statt warten

```
Private Sub cmdAction Click( ...
    Dim i%
    Trv
. . . . .
        If Not ft.GetInput(eQuittung) Then Exit Do
        ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Links)
        For i = 1 To nudRunden.Value
          lblStatus.Text = "--- Runde : " & i & " linksrum ---"
          ft.WaitForChange(eRadPos, 12)
        Next
        ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Aus)
        ft.Pause(1000)
        ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Rechts)
        For i = 1 To nudRunden.Value
          lblStatus.Text = "--- Runde : " & i & " rechtsrum ---"
          ft.WaitForChange(eRadPos, 12)
        Next
        ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Aus)
        ft.Pause(1000)
      Loop Until ft.Finish(eQuittung)
      lblStatus.Text = "--- Betrieb beendet ---"
    Catch eft As FishFaceException
      MsgBox(eft.Message)
    Finally
      ft.CloseInterface()
    End Try
End Sub
```

Die Pause(1000 \* nudFaktor.Value) wurde durch eine Schleifenkonstruktion ersetzt. Die Schleife selber enthält ein WaitForChange(eRadPos, 12), das ist genau eine Runde, da WaitForChange die Flanke d.h. den Übergang von True/False und False/True zählt. Die Schleife wird sooft duchlaufen, wie es der Spin Control nudRunden.Value (ex nudFaktor) angibt. Das bringt zum einen eine angebbare Rundenzahl, zum anderen die Möglichkeit, die aktuelle Rundennummer auch auszugeben.

## Schritt 5 : Überkreuz Beladen

```
Private Sub cmdAction Click( ...
   Dim i As Integer
   Trv
      ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
     Do
        lblStatus.Text = "--- Ein- und Aussteigen ---"
       For i = 1 To 3
          Beladen(1, i * 2 - 1)
          Beladen(3, i * 2)
       Next
       lblStatus.Text = "Fahrbetrieb : Quittungs-Taster"
. . . . . .
 End Sub
 Sub Beladen (ByVal Position As Integer, ByVal Runde As Integer)
   Dim n%
   ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Links)
   For n = 1 To Position
     ft.WaitForHigh(eRadPos)
   Next
   ft.Pause (1500)
   ft.SetMotor(mRadMotor, Dir.Aus)
   lblStatus.Text = "Gondel : " & Runde
   ft.WaitForLow(eQuittung)
 End Sub
```

In der Praxis werden bei einem Riesenrad die Gondeln selten in ihrer direkten Reihenfolge "beladen". Das Beladen übernimmt hier ein gleichnamiges Unterprogramm. Das Unterprogramm selber entspricht weitgehend dem bisherigen Belade-Code, lediglich die Ansteuerung der Postion findet jetzt in einer Schleife statt.

Anstelle des Belade-Codes in cmdAction\_Click findet man dort eine For ... Next Schleife, die Beladen aufruft. Der erste Parameter gibt die relative Nummer der nächsten Beladeposition an (Anzahl Gondeln, die zu überspringen sind, + 1). Der zweite Prarameter gibt an die wievielte Gondel zu beladen ist, sie wird aus der äußeren For .. Next Schleife abgeleitet.

Beladen wird in der Reihenfolge 1 - 4 - 5 - 2 - 3 - 6. Also die gegenüberliegende Gondel und deren Nachbar. Denkbar sind natürlich auch noch andere Beladepläne.

Man könnte auch noch durch Anbau eines zusätzlichen Tasters samt Nocken die Gondel Nr. 1 identifizieren. Dann kann man auch noch die einzelnen Gondeln mit der zugehörenden Nummer beschriften, so kann die man über die Position jede Gondel genau Buchführen.

# Referenz

## Programmrahmen

## Projekt anlegen

🔡 FishF	ace40 ManRef	_ <u> </u>
	Interface OK : ACTION	
	Abbruch : ESC-Taste	
	ACTION	

Anlegen eines neuen Projektes Menü :

Datei | Neu | Projekt | VisualBasic-Projekte | Windows Anwendung

• Festlegen des Projektnamens

Ergebnis :

Eine Projektmappe (\*.SLN) mit dem Projekt (\*.VBPROJ) und der Windows-Form Form1.VB. Zusätzlich noch weitere Dateien, die hier nicht weiter interessieren.

- Bei Bedarf : Namen der angelegen Form1.vb ändern. ACHTUNG .vb muß kleingeschrieben werden.
- Beim eben angelegten Projekt (im Projektmappen Explorer) einen Verweis auf die Assembly FishFace2005.DLL angelegen :

Projekt | Verweise hinzufügen | Durchsuchen FishFace2005.DLL auswählen. FishFace2005.DLL kann in einem beliebigen (zentralen)Verzeichnis liegen.

## ManRef : Der Programmrahmen für die FishFace Beispiele

#### Als erste Zeilen Form1 :

Option Explicit On Option Strict Off Imports FishFace40

eintragen. Die Options könnten entfallen, da sie default sind – aber man weiß ja nie. Explicit On verlangt eine Deklaration aller Variablen, Strict Off : implizite Typenkonversion ist zulässig (d.h. Zuweisung eines Integers an einen String ist zulässig, z.B.)

Zu Beginn der Klasse eine Instanz der Klasse FishFace anlegen : Dim ft As New FishFace()

Anlegen eines Action-Buttons auf der Form und der dazu gehörenden Routine für das Click-Ereignis (Durch DoppelKlick auf den Button in der Form).

In der Ereignis-Routine wird dann der Programmcode untergebracht :

```
Private Sub Button1_Click(...) ... | ButtonClick(...)
' --- Variablen Deklarationen
Try
ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO_first_IF_USB, 0)
' --- Programmcode
Catch eft As FishFaceException
MsgBox(eft.Message)
Finally
ft.CloseInterface()
End Try
End Sub
```

Der Try – Block fängt mögliche Fehler aus der Klasse FishFace ab (aber nur diese), sie werden ggf. in einer MessageBox angezeigt.

Mit OpenInterface wird die Verbindung zum Interface hergestellt (hier natürlich, den eigenen Anschluß angeben). ft.CloseInterface() hebt die Verbindung wieder auf.

Auf Basis dieses Programmrahmens kann man nette kleine Testprogramme erstellen, z.B. zum Probieren mit den Beispielen der Referenz. Bei richtigen Anwendungen sollte man sich etwas mehr einfallen lassen. Der Programmrahmen sollte aber eingehalten werden, er ist bei den Beispielen unter Templates40 zu finden.

## Vorlagen erstellen

Wenn man die Arbeit beim Erstellen reduzieren will, kann man den Programmrahmen (Projekt ManRef der Templates) als Vorlage speichern :

- Menü Datei | Projekt öffnen | \Templates40\ManRef auswählen
- Ggf. Verweis auf FishFace2005.DLL gerade biegen
- Ggf. die Source-Namen nach eigenem Gusto ändern
- Die Source ManRef.vb nach eigenen Bedüfnissen überarbeiten. Z.B. beim OpenInterface das eigene Interface einsetzen
- Menü Datei | Vorlage exportieren... mit dem Assistenten als Vorlage abspeichern
- Beim nächsten Menü Datei | Neues Projekt... ist die eben erstellte Vorlage dann in der zugehörenden Form zu finden.

Das wars

## Verwendete Variablenbezeichnungen

Die Variablen sind durchweg vom Typ Integer. Parallel dazu gibt es eine Aufrufvariante (overload), die Enums verwendet. Hier werden zur Beschreibung des Wertebereichs einer Variablen die beschreibende Namen angegeben und in Klammern das entsprechende Enum bzw. der Datentyp.

Die Parameter-Angaben erfolgen – soweit nicht extra notiert - ByVal

AnalogNr	Nummer eines Analog-Einganges (Inp)
AnalogWert	Rückgabewert beim Auslesen von AX/AY (AXS1 – AXS3) : 0 – 1023
AnalogZyklen	Anzahl der Zyklen nach dem die Analogwerte ausgelesen werden. (nur Intelligent Interface, typisch : 5)
Code	Angabe mit welcher Code-Taste die Eingaben des IR_Senders ausgewertet werden sollen (IRCode)
ComNr	Nummer des COM-Ports für eine Interface-Verbindung (Ports).
Counter	Wert eines ImpulsCounters (int)
Direction	Drehrichtung eines Motors (Dir)
DistanceMode	Modus in dem die D-Eingänge betrieben werden (Distance.Off, .UltraSonic, .Voltage)
DisNr	Bezeichnung des Distanzsensoreinganges (D1/D2)
ifTyp	Typ des angeschlossenen Interface (IFTypen)
InputNr	Nummer eines I-Einganges (Inp)
InputStatus	Rückgabewert beim Auslesen aller I-Eingänge (0 – 0xFFFFFFFF, 1bit pro Eingang)
KeyNr	Nummer der vom IR-Sender erwarteten Taste (IRKeys)
LampNr	Nummer eines O-Ausganges ("halben"-M-Ausganges) (Out)
ModeStatus	Status der Betriebsmodi aller M-Ausgänge. Jeweils 2 bit pro Ausgang. Begonnen bei 0-1 für M1, Werte 00 normal, 01 RobMode
MotorNr	Nummer eines M-Ausganges (Out)
MotorStatus	SollStatus aller M-Ausgänge. Jeweils 2 bit pro Ausgang. Begonnen bei 0- 1 für M1 (00 = Aus, 01 = Links, 10 = Rechts). Bei O-Ausgängen kann jedes bit einzeln gesetzt werden.
mSek	Zeitangabe in MilliSekunden
NrOfChanges	Anzahl Impulse (int)
OnOff	Ein/Ausschalten eines M-Ausganges (Dir)
Position	Positionsangabe in Impulsen (int)
SerialNr	Standardseriennummer eines ROBO Interfaces
Speed	Geschwindigkeit mit der ein M-Ausgang betrieben werden soll (Speed)
SpeedStatus	Status der Geschwindigkeiten aller M-ausgänge. Jeweils 4 bit pro Ausgang. Begonnen bei 0-3 für M1. Werte 0000 – 1111 (Full). Ab M17 : SpeedStatus16.
TermInputNr	Nummer eines I-Einganges mit der die Methode beendet werden soll (Nr)
Value	allgemeiner Integer-Wert

VoltNr	Nummer eines Spannungseinganges (Inp)
WaitWert	Rückgabewert von WaitForMotors (Wait)

## Enums

Verwendung zur Eingaben von Parametern bei den FishFace-Methoden und den darauf aufbauenden Klassen FishRobot und FishStep.

IFTypen	Bezeichnung der anschließbaren Interfaces
Port	Angabe des zu nutzenden Ports
Dir	Angabe der Drehrichtung
Distance	Betriebsmodus der D-Eingänge
Inp	Angabe der Nummer eines Einganges
Out	Angabe der Nummer eines Ausganges
IRCode	Auswertungsart beim IR_Sender
IRKeys	Getätigte Taste am IR_Sender
Speed	Geschwindigkeitsangabe
Wait	Return-Werte von WaitForMotors

Parallel dazu können auch entsprechende numerische (Integer) Angaben gemacht werden. Dazu siehe "Verwendete Variablenbezeichungen". Zu beachten ist, daß es hier ein Entweder/Oder gibt : in einer Methode können nur entweder Enums oder eigene Konstanten verwendet werden.

## Strukturen

## DeviceData

Informationen zum aktiven Interface

Name	Bezeichnung des Interface (string)
Туре	Interfacetyp (Integer)
SerialNr	aktuelle Seriennummer (Integer)
Firmware	Firmware Version (String)

### MessageData

Daten einer Nachricht

Hwld	Empfängerkreis (Byte)
Subld	Klassifizierung (Byte)
Msgld	Nachrichtennummer (UShort)
Msg	Nachricht (UShort)

## Klasse FishFace

Enthalten in der Assembly FishFace2005.DLL.

FishFace ist die Basisklasse der Assembly FishFace2005, Namespace ist FishFace40.

## Konstruktor

**FishFace**() Ohne Parameter

## Eigenschaften

DeviceData	ActDevice Information über das aktive Interface in der Struktur DeviceData. Es muß ein erfolgreiches OpenInterface vorangegangen sein.
bool	IsDistanceMode Betriebsmodus der D-Eingänge. true : mit Distanzsensor
Boolean	NotHalt Anmelden eines Abbruchwunsches (Default = False).
Integer	Outputs Lesen/Schreiben der Werte aller M-Ausgänge
string	<b>Version</b> (readonly, static) Version der DLL

readonly : der Wert kann nur ausgelesen, nicht aber verändert werden.

## Methoden

### ClearCounter

Löschen (0) des angegebenen Counters ft.**ClearCounter**(InputNr) Siehe auch : ClearCounters, GetCounter, SetCounter

### ClearCounters

Löschen (0) aller Counter ft.**ClearCounters**() Siehe auch : ClearCounter, GetCounter, SetCounter

### ClearMotors

Abschalten aller M-Ausgänge ft.**ClearMotors**() Exception : InterfaceProblem, KeinOpen Siehe auch : SetMotor, SetMotors, SetLamp Outputs

#### CloseInterface

Schließen der Verbindung zum Interface ft.**CloseInterface**() Siehe auch : OpenInterface

### ClearMessagesIn

Löschen des Speichers der einkommenden Nachrichten ft.**ClearMessagesIn**() Exception : KeinOpen, NachrichenFehler Siehe auch : ClearMessagesOut, GetMessage, IsMessage, SendMessage, WaitForMessage

### ClearMessagesOut

Löschen des Speichers der ausgehenden Nachrichten ft. **ClearMessagesOut**() Exception : KeinOpen, NachrichenFehler Siehe auch : ClearMessagesIn, GetMessage, IsMessage, SendMessage, WaitForMessage

### Finish

Feststellen eines Endewunsches (NotHalt, Escape, I-Eingang(optional))

Boolean = ft.Finish(InputNr)

InputNr ist optional

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen. DoEvents

Siehe auch : GetInput, GetInputs

Beispiel :

```
Do
....
Loop Until ft.Finish(Inp.I1)
```

Die Do .. Loop-Schleife wird solange duchlaufen, bis entweder ft.NotHalt = True, die ESC-Taste gedrückt oder I1 = True wurde.

Überladung :

Feststellen eines Endewunsches (NotHalt, Escape, IRKey)

Boolean = ft.Finish(IRCode, IRKey)

Exception : InterfaceProblem, Kein Open. DoEvents

```
Beispiel:
Do
....
Loop Until ft.Finish(IRCode.Code1, IRKeys.M3L)
```

Der Do Loop wird solange durchlaufen, bis entweder ft.NotHalt = True, die ESC-Taste gedrückt oder M3L am IR-Sender gedrückt wurde.

## GetAnalog

Feststellen eines Analogwertes(AX / AY (AXS1 – AXS3)). Es wird der intern vorliegende Wert ausgegeben. Beim Intelligent Interface ist die AnalogZyklen-Angabe bei OpenInterface erforderlich.

```
Value = ft.GetAnalog(AnalogNr)
```

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen

Siehe auch : GetVoltage

```
Beispiel
lblAnalog.Text = ft.GetAnalog(Inp.AX)
```

Dem Label IblAnalog wird der aktuelle Wert von AX zugewiesen.

### GetCounter

Auslesen des Wertes des angegebenen Counters

Value = ft.GetCounter(InputNr)

Siehe auch : SetCounter, ClearCounter, ClearCounters

Beispiel

lblPosTurm.Text = ft.GetCounter(Inp.I2)

Dem Label IblPosTurm wird der aktuelle Zählerstand, der dem I-Eingang I2 zugeordnet ist, zugewiesen.

#### GetDistance

Auslesen eines zu einem D-Eingang gehörenden Distanzsensorwertes [cm]. OpenInterface muß dazu mit Distance.UltraSonic erfolgt sein.

Value = ft.GetDistance(DisNr, DisValue)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen, DoEvent.

Siehe auch OpenInterface, DistanceMode, WaitForGreater, WaitForLess

Beispiel
Dim Abstand As Integer
Abstand = ft.GetDistance(Inp.D1)

Der aktuelle Abstand in cm zu einem Hindernis wird bestimmt.

#### GetInput

Auslesen des Wertes des angegebenen I-Einganges

Boolean = ft.**GetInput**(InputNr)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen. DoEvents

Siehe auch : GetInputs Finish, WaitForInput

```
Beispiel
If ft.GetInput(Inp.I1) Then
...
Else
...
End If
```

Wenn der I-Eingang I1 (Taster, PhotoTransistor, Reedkontakt ...) = True ist, wird der Then-Zweig durchlaufen. Bei Not ft.GetInput(Inp.I1) wird der Else-Zweig durchlaufen. Möglich ist auch If ft.GetInput(Inp.I1) = False Then ...

### GetInputs

Auslesen der Werte aller I-Eingänge

```
IntputStatus = ft.GetInputs()
```

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents

Siehe auch : GetInputs, Finish, WaitForInputs

```
Beispiel
Dim e14%
e14 = ft.GetInputs()
If (e14 And &H1) Or (e14 And &H4) Then ...
```

Wenn die I-Eingänge I1 oder I3 True sind, wird der Then-Zweig ausgeführt.

#### GetIRKey

Feststellen des Wertes des angegebenen IR-Einganges. Die Code-Tasten des IR-Senders werden wahlweise ausgewertet.

Boolean = ft.**GetIRKey**(Code, KeyNr)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents.

Siehe auch : GetInputs, GetInput, Finish

```
Beispiel
If ft.GetIRKey(IRCode.Code1, IRKeys.M2L) Then
...
```

Else ... End If

Wenn die IR-Taste M2L = True ist und Code1 aktiv ist, wird der Then-Zweig durchlaufen.

### GetMessage

Auslesen der obersten Nachricht aus dem Empfangspuffer

MessageData = ft.GetMessage()

Exception : KeinOpen, NachrichtenFehler

Siehe auch : ClearMessagesIn, ClearMessagesOut, IsMessage, SendMessage, WaitForMessage

#### IsMessage

Befindet sich mindestens eine Nachricht im Empfangspuffer

bool = ft.lsMessage();

Exception : KeinOpen

Siehe auch : ClearMessagesIn, ClearMessagesOut, GetMessage, SendMessage, WaitForMessage

## GetVoltage

Feststellen des Spannungswertes des angegebenen Spannungs-Einganges. Bei OpenInterface mit Distance.Voltage können auch die D-Eingänge ausgelesen (Inp.D1V /.D2V) werden. Wenn bei Distance.UltraSonic Spannungen eingespeist werden, können Schäden auftreten, ggf. mit Vorwiderständen (220 – 470 Ohm) arbeiten.

Value = ft.**GetVoltage**(VoltNr)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents

Siehe auch : GetAnalog

Beispiel: lblVolt.Text = ft.GetVoltage(Inp.A1).ToString()

Dem Label IbIVolt wird der aktuelle Wert von A1 zugewiesen.

## OpenInterface

Herstellen der Verbindung zum Interface. OpenInterface muß als erste Methode aufgerufen werden. Für das ROBO Interface an USB und Interface am COM-Port gibt es Überladungen:

Überladung USB :

ft. OpenInterface(ifTyp, SerialNr, DistanceMode, DoEvents)

Wenn ein RF Datalink an USB angeschlossen ist, wird ihm das erste (oder einzige) gefundene ROBO Interface zugeordnet.

– ifTyp : Interface Typ : ftROBO\_IF\_USB, ftROBO\_RF\_Datalink, ftROBO\_IO\_Extension. ftROBO\_first\_USB steht für das erste an USB gefundene Interface. Empfiehlt sich, wenn nur mit einem Interface gearbeitet wird. Die SerialNr muß dann auf 0 gesetzt werden.

- SerialNr (Standardseriennummer) : Unterscheidung gleichartiger Interfaces durch eine freivergebbare – laufende Nummer, die in das Interface geschrieben wurde (z.Zt. durch ROBO Pro). Interfaces von unterschiedlichem ifTyp können die gleiche SerialNr haben.
- DistanceMode (Optional, default = Distance.Voltage) Betrieb mit Distanzsensor (Distance.UltraSonic).
- DoEvents (Optional, default = true), mit/ohne Application.DoEvents in den Methoden.

Exception : InterfaceProblem

Siehe auch : CloseInterface

```
Beispiel
Try
ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO_first_IF_USB, 0)
Catch eft As FishFaceException
lblStatus.Text = eft.Message
...
End Try
```

Herstellen der Verbindung zum ersten (oder einzigen) Interface an USB, DoEvents wird ausgeführt. Im Fehlerfall wird der Text 'InterfaceProblem.Open' ausgegeben.

Überladung RF Datalink :

ft. OpenInterface(SerialNrInterface, DistanceMode, DoEvents);

Herstellen einer Verbindung zu einem ROBO Interface (nur an Spannung, Funk-Platine) über ein ROBO RF Datalink an USB. Beide müssen die gleiche Kanal-Nr. haben (z.B. RF 2/5 – RF2/0), die Nummer des Unterkanals ist beliebig. Nur sinnvoll, wenn noch weitere ROBO Interfaces (nur an Spannung, Funk-Platine) über Funk betrieben werden sollen und bestimmt werden soll, welches direkt über ein PC-Programm betrieben werden soll.

- SerialNrInterface : Aktuelle Seriennummer des Interfaces zu dem durch geschaltet werden soll.
- DistanceMode (Optional, default = Distance.Voltage) Betrieb mit Distanzsensor (Distance.UltraSonic).
- DoEvents (Optional, default = true), mit/ohne Application.DoEvents in den Methoden.

Beipiel :

```
Try
  ft.OpenInterface(7)
....
Catch ....
```

Voraussetzung RF Datalink mit RF2/0 und ROBO Interface mit RF2/x und akt. Seriennummer 7. Das Interface mit Seriennummer 7 wird durch das PC-Programm über RF Datalink betrieben.

Überladung COM :

ft.OpenInterface(ifTyp, ComNr, AnalogZyklen, DoEvents)

- ifTyp : Interface Typ : ftIntelligent\_IF, ftIntelligent\_IF\_Slave, ftROBO\_IIM, ftROBO\_COM.
- ComNr : Nummer des COM-Ports an dem das Interface angeschlossen ist (z.B. PortCOM1 oder einfach 1).
- DoEvents (Optional, default = True) : mit/ohne DoeEvents in der Mehrzahl der Methoden.

Exception : InterfaceProblem

Siehe auch : CloseInterface

```
Beispiel:
Try
ft.OpenInterface(IFTypen.ftIntelligent_IF, Port.COM1, 5, false)
...
Catch eft As FishFaceException
lblStatus.Text = eft.Message
...
End Try
```

Herstellen einer Verbindung zu einem Intelligent Interface an COM1, alle f Zyklen werden die A-Eingänge upgedate, kein Application.DoEvents.

## Pause

Anhalten des Programmablauf für mSek MilliSekunden

ft.**Pause**(mSek)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Abbrechbar

Siehe auch : WaitForTime

```
Beispiel
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
ft.Pause(1000)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Der Motor am M-Ausgang M1 wird für eine Sekunde (1000 MilliSekunden) eingeschaltet.

#### SendMessage

Senden einer Nachricht

ft.SendMessage(ref MessageData, Spez)

- MessageData : Struktur, die die Nachricht enthält.
- Spez : Spezifikation, die die Art der Versendung spezifiziert (optional, default = 0)
   0 = wird unbedingt gesendet, 1 = wird nur gesendet, wenn ungleich der letzten Nachricht

in der Queque, 2 = wird nur gesendet, wenn nicht in der Queque vorhanden.

Exception : KeinOpen, NachrichtenFehler

Siehe auch : ClearMessagesIn, ClearMessagesOut, GetMessage, IsMessage, WaitForMessage

#### SetCounter

Setzen des Counters für den angegebenen I-Eingang

ft.SetCounter(InputNr, Value)

Siehe auch : GetCounter, ClearCounter, ClearCounters

### SetLamp

Setzen eines O-Ausganges ('halben' M-Ausganges). Anschluß einer Lampe oder eines Magneten ... an einen Kontakt eines M-Ausganges und Masse.

ft.SetLamp(LampNr, OnOff, Power)

• Power : Intersität des 'Leuchtens', optional, default = 7.

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen

Siehe auch : SetMotors, SetMotors, ClearMotors

```
Beispiel
Const lGruen = 1, lGelb = 2, lRot = 3
ft.SetLamp(lGruen, Dir.Ein)
ft.Pause(2000)
ft.SetLamp(lGruen, Dir.Aus)
ft.SetLamp(lGelb, Dir.Ein)
```

Die grüne Lampe an O1 und Masse wird für 2 Sekunden eingeschaltet und anschließend die gelbe an O2-hinten.

### SetMotor

Setzen eines M-Ausganges (Motor). Die Motordrehzahl kann gewählt werden (Default = Full), ebenso die Fahrstrecke in Anzahl Impulsen. Siehe auch "Anmerkungen zu den Rob-Funktionen.

ft.SetMotor(MotorNr, Direction, Speed, Counter)

Optional : Speed (default Full), Counter

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Counter (bei Parameter Counter)

Siehe auch : SetMotors, ClearMotors, SetLamp, Outputs.

#### Beipiel 1

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Rechts, Speed.Full)
ft.Pause(1000)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links, Speed.Half)
ft.Pause(1000)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Der Motor am M-Ausgang M1 wird für 1000 Millisekunden rechtsdrehend, volle Geschwindigkeit eingeschaltet und anschließend für 1000 MilliSekunden linksdrehend, halbe Gescchwindigkeit.

Beispiel 2 ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links, 12, 123)

Der Motor am M-Ausgang M1 wird für 123 Impulse am I-Eingang I2 oder I1 = True mit Geschwindigkeitsstufe 12 eingeschaltet. Das Abschalten erfolgt selbsttätig, das Programm läuft solange weiter. Siehe Auch Beispiel WaitForMotors.

#### **SetMotors**

Setzen des Status aller M-Ausgänge, optional mit Geschwindigkeitsangabe (SpeedStatus) und des Betriebsmodes (ModeStatus, default = 0). Bei Betriebsmodus RobMode sind vor dem Aufruf der Methode die entsprechenden Counter zu setzen (SetCounter[m]) Siehe auch "Anmerkungen zu den Rob-Funktionen"

ft.SetMotors(MotorStatus, Optional SpeedStatus, SpeedStatus16, ModeStatus)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents, Counter(bei Parameter Counter)

Siehe auch : ClearMotors, SetMotors, SetLamp, Outputs

```
Beispiel
ft.SetMotors(&H1 + &H80)
ft.Pause(1000)
```

ft.ClearMotors()

Der M-Ausgang (Motor) M1 wird auf links geschaltet und gleichzeitig M4 auf rechts. Alle anderen Ausgänge werden ausgeschaltet. Nach 1 Sekunde werden alle Ausgänge abgeschaltet.

#### WaitForChange

Warten auf NrOfChanges Impulse an InputNr oder TermInputNr = True

Intern wird der zu InputNr gehörende Counter genommen, der dazu zu Beginn zurückgesetzt wird.

ft.**WaitForChange**(InputNr, NrOfChanges, TermInputNr)

Optional : TermInput

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent; Abbrechbar.

Siehe auch : WaitForPositionDown, WaitForPositionUp, WaitForInput, WaitForLow, WaitForHigh.

#### Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
ft.WaitForChange(Inp.I2, 123, Inp.I1)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Der M-Ausgang (Motor) M1 wird linksdrehend geschaltet, es wird auf 123 Impulse an I-Eingang I2 oder I1 = True gewartet, der Motor wird abgeschaltet. Solange wird der Programmablauf angehalten. Siehe auch Beispiel bei SetMotors : dort läuft das Programm weiter.

### WaitForGreater

Warten an DisNr auf einen Wert größer als DisValue

ft.WaitForGreater(DisNr, DisValue)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent, Abbrechbar

Siehe auch : OpenInterface, WaitForLess, GetDistance

Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Right)
ft.WaitForGreater(Inp.D1, 15)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Off)
```

Der Robot (M1) fährt solange rückwärts bis der an D1 gemessene Entfernungswert größer als 15 cm ist.

### WaitForHigh

Warten auf einen False/True-Durchgang an einem I-Eingang

ft.WaitForHigh(InputNr)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent, Abbrechbar

Siehe auch : WaitForLow, WaitForChange, WaitForInput.

Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Ein)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Links)
ft.WaitForHigh(Inp.I1)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Aus)
```

Eine Lichtschranke mit Lampe an M-Ausgang M1 und Phototransistor an I-Eingang I1 wird eingeschaltet. Ein Förderband mit Motor an M2 wird gestartet, es wird gewartet bis ein Teil auf dem Förderband aus der Lichtschranke ausgefahren ist (die Lichtschranke wird geschlossen), dann wird abgeschaltet. Die Lichtschranke muß vorher False sein (unterbrochen).

### WaitForInput

Warten, daß der angegebene I-Eingang den vorgegebenen Wert annimmt.

ft.WaitForInput(InputNr, OnOff)

Optional : OnOff (default = True)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent; Abbrechbar

Siehe auch : WaitForChange, WaitForLow, WaitForHigh.

Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
ft.WaitForInput(Inp.I1)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Der Motor an M-Ausgang M1 wird gestartet, es wird auf I-Eingang = True gewartet, dann wird der Motor wieder abgeschaltet : Anfahren einer EndPosition.

Überladung IRKey :

Warten, daß der angegebene IRKey den vorgegebenen Wert annimmt

ft.**WaitForInput**(Code, IRKey, OnOff)

Optional : OnOff (default = True)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent; Abbrechbar

Siehe auch : WaitForChange, WaitForLow, WaitForHigh.

Beispiel :

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
ft.WaitForInput(IRCode.Code1, IRKeys.M2L)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Off)
```

Der Motor an M-Ausgang M1 wird gestartet, es wird auf IR-Sender Code1, M2L = True gewartet, dann wird der Motoer wieder abgeschaltet.

#### WaitForLess

Warten an DisNr auf einen Wert kleiner als DisValue

ft.WaitForGreater(DisNr, DisValue)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent, Abbrechbar

Siehe auch : OpenInterface, WaitForLess, GetDistance

```
Beispiel
```

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Left)
ft.WaitForGreater(Inp.D1, 15)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Off)
```

Der Robot (M1) fährt solange vorwärts bis der an D1 gemessene Entfernungswert kleiner als 15 cm ist.

#### WaitForLow

Warten auf einen True/False-Durchgang an einem I-Eingang

ft.WaitForLow(InputNr)

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvent, Abbrechbar

Siehe auch : WaitForChange, WaitForInput, WaitForHigh.

Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Ein)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Links)
ft.WaitForLow(Inp.I1)
ft.SetMotor(Out.M2, Dir.Aus)
```

Eine Lichtschranke mit Lampe an M-Ausgang M1 und Phototransistor an I-Eingang I1 wird eingeschaltet. Ein Förderband mit Motor an M2 wird gestartet, es wird gewartet bis ein Teil auf dem Förderband in die Lichtschranke einfährt (sie unterbricht), dann wird abgeschaltet. Die Lichtschranke muß vorher True sein (nicht unterbrochen).

#### WaitForMessage

Warten auf eine Nachricht

Wait = ft.WaitForMessage(Time, Nachricht)

Exception : KeinOpen, NachrichtenFehler, DoEvent, Abbrechbar

Time in mSek : die gewartet werden soll. Bei Time = 0 wird bis zum Eintreffen einer Nachricht gewartet.

Wait : Return-Code

Ende : es wurde eine Nachricht empfangen Time : die vorgegebene Wartezeit ist abgelaufen ESC : die Methode wurde über ESC-Taste abgebrochen NotHalt : die Methode wurde über NotHalt = true abgebrochen. Nachricht : Die empfangene Nachricht (Struktur MessageData)

Siehe auch : ClearMessagesIn, ClearMessagesOut, GetMessage, IsMessage, SendMessage

Beispiel : Do

.... do something .... Loop While(ft.WaitForMessage(300, inNachricht) = Wait.Time) ... Verarbeiten der Nachricht (Wait.Ende) oder des Abbruchs

Am Ende einer do Schleife wird 300 MilliSekunden auf das Eintreffen einer Nachricht gewartet, dann wird die Schleife erneut durchlaufen

### WaitForMotors

Warten auf ein MotorReadyEreignis oder den Ablauf von Time

WaitWert = ft.WaitForMotors(Time, MotorNr, ....)

Time (Integer) : Zeit in MilliSekunden. Bei Time = 0 wird endlos gewartet.

MotorNr(Nr) : Liste von M-Ausgängen in beliebiger Reihenfolge auf die gewartet werden soll. Gewartet wird auf MotorStatus = Aus für die betreffenden M-Ausgänge gewartet. MACKE : hier müssen echte numerische Werte verwendet werden (1, 2 ... 8)

WaitWert(Wait) : Grund warum die Methode beendet wurde Wait.Ende : Alle betroffenen M-Ausgänge = Dir.Aus Wait.Time : Die vorgegebene Wartezeit ist abgelaufen Wait.NotHalt : Die Eigenschaft NotHalt = True, alle betroffenen Motoren wurden angehalten Wait.ESC : Die ESC-Taste wurde betätigt, alle betroffenen Motoren wurden angehalten.

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Abbrechbar.

Siehe auch : SetMotor

#### Beispiel

```
ft.SetMotor(Out.M4, Dir.Links, Speed.Half, 50)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Rechts, Speed.Full, 40)
Do
    lblPos.Text = ft.GetCounter(Inp.I6) & " - " &
ft.GetCounter(Inp.I8)
Loop While ft.WaitForMotors(100, 4, 3) = Wait.Time
```

Der Motor am M-Ausgang M4 wird linksdrehend mit halber Geschwindigkeit für 50 Impulse gestartet, der an M3 rechtsdrehen mit voller Geschwindigkeit für 40 Impulse. Die Do .. Loop-Schleife wartet auf das Ende der Motoren (ft.WaitForMotors). Alle 100 MilliSekunden wird in der Schleife die aktuelle Position angezeigt (100 ... = Wait.Time). Wenn die Position erreicht ist (<> Time), ist der Auftrag abgeschlossen, die Motoren haben sich selber beendet. Achtung hier wurde nicht auf NotHalt, oder ESC abgefragt, es könnte also auch vor Erreichen der Zielposition abgebrochen worden sein. In der Schleife wird auf Label IbIPos die aktuelle Position angezeigt.

#### WaitForPositionDown

Warten auf Errreichen einer vorgegebenen Position durch Abwärtszählen von der aktuellen

ft.**WaitForPositionDown**(InputNr, ref Counter, Position, TermInputNr)

Optional : TermInputNr

Ausgegangen wird von der aktuellen Position, die in Counter gespeichert ist, es werden solange Impulse von Counter abgezogen, bis der in Position angegebenen Stand erreicht ist. Counter enthält zusätzlich die dann tatsächlich erreichte Position (kann um einen Wert höher liegen, wenn der Motor nochmal "geruckt" hat). Alternativ wird die Methode durch I-Eingang TermInputNr = True beendet. Counter und Position müssen immer postive Werte (einschl. 0) enthalten.

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Abbrechbar

Siehe auch : WaitForPositionUp, WaitForChange

```
Beispiel
Dim Zaehler%
Zaehler = 12
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Links)
ft.WaitForPositionDown(Inp.I2, Zaehler, 0, Inp.I1)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Die aktuelle Position ist 12 (Zaehler), der Motor an M1 wird linksdrehend gestartet. WaitForPositionDown wartet dann auf Erreichen der Postion 0, der Motor wird dann ausgeschaltet. Wenn vorher I1 = True wird, wird ebenfalls abgeschaltet.

### WaitForPositionUp

Warten auf Erreichen einer vorgegebenen Position durch Aufwärtszählen von der aktuellen.

ft.WaitForPositionUp(InputNr, ref Counter, Position, TermInputNr)

Optional : TermInputNr

Ausgegangen wird von der aktuellen Postion in Counter, es werden solange Impulse auf Counter aufaddiert, bis der in Position angegebene Stand erreicht ist. Counter enthält zusätzlich die dann tatsächlich erreichte Position (kann einen Wert höher liegen, wenn der Motor nochmal "geruckt" hat). Alternativ wird die Methode durch I-Eingang TermInputNr = True beendet. Counter und Position müssen immer postive Wrte (einschl. 0) enthalten.

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Abbrechbar

Siehe auch : WaitForPositionDown, WaitForChange

Beipiel

```
Dim Zaehler%
Zaehler = 0
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Rechts)
ft.WaitForPositionUp(Inp.I2, Zaehler, 24)
ft.SetMotor(Out.M1, Dir.Aus)
```

Die aktuelle Position ist 0 (Zaehler), der Motor an M1 wird rechtdrehend gestartet. WaitForPositionUp wartet dann auf Erreichen der Position 24, der Motor wird dann ausgeschaltet. Siehe auch Beispiel zu WaitForPositionDown, hier wird die Gegenrichtung gefahren.

#### WaitForTime

Anhalten des Programmablaufes für mSek MilliSekunden.

#### ft.WaitForTime(mSek)

Synonym für Pause

Exception : InterfaceProblem, KeinOpen; DoEvents; Abbrechbar.

Siehe auch : Pause

Beispiel

```
Do
ft.SetMotors(&H1)
ft.WaitForTime(555)
ft.SetMotors(&H4)
ft.WaitForTime(555)
Loop Until ft.Finish()
```

In der Schleife Do .. Loop Until ft.Finish() wird erst M-Ausgang (Lampe) M1 eingeschaltet und alle anderen abgeschaltet (binär : 0001), dann gewartet, M2 (Lampe) eingeschaltet (Rest aus, binär 0100) und gewartet. Ergebnis ein Wechselblinker. Ende der Schleife durch ESC-Taste.

## Anmerkungen

Die Methoden erwarten ein vorhergehendes OpenInterface. Ggf. wird eine entsprechende Exception ausgelöst. Sie enthalten meist ein **DoEvents** um das Programm unterbrechbar zu machen. Wird im Ablauf ein InterfaceProblem festgestellt, wird eine entsprechende **Exception** ausgelöst. Die Wait-Methoden setzen bei Bedarf den zugehörenden **Counter** zurück.

Die SetMotor(s)-Methoden sind **asynchron** d.h. der oder die angesprochenen Motoren (Lampen) werden mit der Methode gestartet. Sie laufen dann unabhängig vom Programm weiter. Sie werden durch ein weiteres SetMotors mit Direction = 0 (Aus) beendet. Ausnahme : SetMotor mit Count-Parameter. Diese Methode beendet sich nach Erreichen der vorgegebenen Position selber.

Die Wait-Methoden koordinieren – meist in Verbindung mit End- bzw. ImpulsTastern den asynchronen Motorlauf mit dem Ablauf des Programms.Sie halten den weiteren Progammablauf an, bis das Waitziel (Ablauf Zeit, erreichte Position, Tasterstellung ...) erreicht ist d.h. sie synchronisieren den Programmablauf wieder.

Die längerlaufenden Methoden sind abbrechbar. Das geschieht manuell durch Drücken der ESC-Taste oder im Programm durch Setzen der Eigenschaft NotHalt = True (z.B. über einen Button).

Bei der Beschreibung der Methoden wird das unter dem Stichwort Exception angegeben.

## Anmerkungen zum Funkbetrieb

Am Funkbetrieb beteiligt sind das ROBO RF Datalink und ROBO Interfaces mit RF-Platine

Es gibt drei unterschiedliche Typen des Funkbetriebes :

- Route Through : Ein Interface mit RF-Platine ist über das RF Datalink an den PC angeschlossen. Das Anwendungsprogramm läuft im PC ohne die Anschlußart kennen zu müssen. Vorteil : Ein mit dem Interface + RF-Platine ausgerüstetes Modell kann sich frei im Raum bewegen, Kontrolle und Bedienoberfläche liegen auf dem PC Wird voll durch VB2005 / FishFace2005.DLL unterstützt.
- Autonom : Mehrere Interfaces mit RF-Platine kommunizieren miteinander über Funk Das RF Datalink übernimmt die Rolle des Messages Routers. Die Anwendungsprogramme laufen in den Interfaces. Wird durch VB2005 / FishFace2005.DLL nicht unterstützt.
- 3. **Route Through** und **Message Router**. Das erste Interface wird durch eine PC-Anwendung unterstützt, die weiteren laufen autonom. Sie können aber von der Anwendung des ersten aus dem PC über Funk erreicht werden. Dieser Funkverkehr wird durch VB2005 / FishFace2005.DLL von der PC-Seite aus unterstützt. Die Programmierung der Interfaces erfolgt in ROBO Pro oder Renesas C

Für (3.) gibt es einige speziellen Methoden :

- SendMessage zum Senden einer gepufferten (Broadcast) Nachricht.

– GetMessage, IsMessage und WaitForMessage zum entgegennehmen einkommender Nachrichten aus dem Empfangspuffer.

– Struktur MessageData zur Darstellung der Funk-Daten. Bis auf Hwld das die Versandart enthält (RF Broadcast über Funk, Code 2). Können die Felder der Struktur in Abstimmung der am Funkverkehrbeteiligten frei vereinbahrt werden.

Siehe auch Beispiel bei Tips & Tricks.

## Klasse FishRobot

Die Klasse FishRobot ist von FishFace abgeleitet und bietet zusätzlich zu den FishFace Eigenschaften und Methoden eine Reihe von Methoden, die speziell für den Betrieb von Robots des Typs "Industry Robot" geeignet sind. Charakteristika : Der Antriebsmotor treibt auf einer geeigneten Welle noch ein zusätzliches Impulsrad an, das einen Taster betätigt. Die Schaltvorgänge (Einschalten, Ausschalten separat) werden ab Robot Null gezählt. Das Robot Null wird durch einen weiteren Taster markiert, der bei einer Linksdrehung (Dir.Links) vom Robot angefahren wird. Die Taster sind dem M-Ausgang fest zugeordnet (M1 : I1 Endtaster, I2 Impulszähler). Siehe auch Abschnitt Anmerkungen | Rob-Funktionen.

## ManRefRob : Der Programmrahmen für die FishRobot Beispiele

Erstellung des Projekts wie bei FishFace als Windows.Forms Projekt. Die Source sieht in Anlehnung an FishFace wie folgt aus :

```
Option Explicit On
Option Strict Off
Imports FishFace40
Public Class ManRefRob
Dim WithEvents ft As New
                       FishRobot(New Integer(,) {{1, 222}, {2, 88}})
Private Sub cmdAction Click(ByVal sender As System.Object,
                ByVal e As System.EventArgs) Handles cmdAction.Click
  Try
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    lblStatus.Text = "--- Bei der Arbeit ---"
    ' --- weiterer Programmcode ---
  Catch eft As FishFaceException
   MsgBox(eft.Message)
  Finallv
    ft.CloseInterface()
    lblStatus.Text = "--- Auf ein Neues ---"
  End Trv
End Sub
Private Sub ft PositionChange(ByVal sender As Object,
          ByVal ActPositions() As Integer) Handles ft. PositionChange
  lblStatus.Text = ActPositions(0).ToString() & " - " &
                     ActPositions(1).ToString()
 End Sub
```

Verändert hat sich die Instanzierung, jetzt mit FishRobot und der Liste der beteiligten Motoren an M1 und M2 mit einer Fahrstrecke von max 222 bzw. 88 Impulsen. Zusätzlich wird mit WithEvents angegeben, daß Ereignisroutinen verwendet werden sollen und die Ereignisroutine ft\_PositionChange selber. In der Ereignisroutine wird die aktuelle Robot-Position angezeigt.

Die Ereignisroutine ist nicht zwingend.

Erstellung einer Vorlage sinngemäß wie Kapitel Programmrahmen

## Konstruktor

#### FishRobot(MotList As Integer(,) )

MotList : Integer(,) Liste der für den Robot-Betrieb eingesetzten Motoren. Jeweils Nummer des M-Ausganges und max. Fahrweg ab Endtaster in Impulsen. Beispiel :

```
Dim WithEvents ft As New FishRobot(New Integer(,) { {1,123}, {2,456} })
```

oder :

```
Dim MotList(,) As Integer = {{1, 123}, {2, 456}}
Dim WithEvents ft As New FishRobot(MotList)
```

In beiden Fällen werden die Motoren an M1 (mit I1 Endtaster, I2 Impulstaster) und M2(mit I3 Endtaster, I4 Impulstaster) in den Robbetrieb einbezogen. Der Fahrweg beträgt 123 bzw. 456 Impulse ab Endtaster. Zu beachten ist, daß die anzufahrenden Positionen bei den Methoden MoveTo/MoveDelta in dieser Reihenfolge anzugeben sind.

## Eigenschaften

### MotCntl

Liste mit den Daten der bei der Instanzierung übergebenen Motordaten

- ft. MotCntl(n).Nr Nummer des zugehörenden M-Ausganges
- ft.**MotCntl**(n).maxPos Maximaler Fahrweg in Impulsen
- ft.**MotCntl**(n).actPos Aktuelle Position ab Home (0) in Impulsen
- Alle Werte vom Typ int. Zusammengefaßt in der struct MotWerte.
- n bezieht sich auf die Motor-Position in der MotList der Instanzierung.

## Methoden

### MoveDelta

Simultanes Anfahren einer vorgegebenen Position relativ zur aktuellen.

ft.MoveDelta(DeltaList() As Integer)

DeltaList : Liste der anzufahrenden Positionen gezählt ab der aktuellen Positionen, bei negativen Werten wird die Fahrrichtung umgekehrt. Die Werte können als Aufzählung einzelner Werte oder alternativ als Array angegeben werden.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar Ereignis : PositionChange.

Siehe auch : MoveTo

```
Beispiel
Dim ft As New FishRobot(New Integer(,) {{3,234}, {4,123}});
....
ft.MoveDelta(34, -12);
```

Der Motor an M3 fährt 34 Impulse nach rechts, der Motor an M4 fährt 12 Impulse nach links. Alternative Schreibweise siehe Beispiel MoveTo

### MoveHome

Simultanes Anfahren der Home Position

#### ft.MoveHome()

Betroffen sind die Motoren, die bei der Instanzierung angegeben wurden. Es wird nach links (Dir.Links) gefahren, bis der zugehörende Endtaster erreicht wird. Die erreichte Position wird auf 0 gesetzt.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar.

Beispiel : siehe MoveTo

### MoveTo

Simultanes Anfahren einer vorgegebenen Position bezogen auf die Home Position.

ft.MoveTo(PosList() As Integer)

PosList : Liste der anzufahrenden Positionen gezählt ab Home Position (zug. Endtaster bei Dir.Links). Wertebereich 0 – max. (Angabe bei der Instanzierung). Die Werte können als Aufzählung einzelner Werte oder alternativ als Array angegeben werden.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar Ereignis : PositionChange.

Siehe auch : MoveDelta

```
Beispiel
Dim ft As New FishRobot(New Integer(,) {{3,234}, {4,123}});
Dim PosList() As Integer = {100, 200);
....
ft.MoveHome();
ft.MoveTo(PosList);
```

Der gesamte Robot fährt mit den Motoren an M3 und M4 zunächst die Home Position an und dann die durch MoveTo vorgegebene. Der Motor an M3 fährt auf Position 100, der an M4 auf Position 123, da er bei Erreichen der max. zul. Position gestoppt wird.

#### Alternative Schreibweise :

```
Dim ft As New FishRobot(New Integer(,) { { 3, 234 }, { 4, 123 } });
```

```
.....
ft.MoveTo(100, 200);
```

Schreibweise 1 ist sinnvoll, wenn die Werte bestehenden Tabellen entnommen werden können (Abarbeiten einer Instruktionsliste). Schreibweise 2, wenn Einzelwerte vorliegen (z.B. beim TeachIn).

## Ereignisse

### PositionChange

Aufruf bei einer Veränderung der Position eines Motors durch die Methoden MoveTo / MoveDelta (Bei der Instanzierung ist ein WithEvents erforderlich)

Beispiel

```
Dim WithEvents ft As New FishRobot(New Integer(,) {{3,222}, {4,88}});
.....
Private Sub ft_PositionChange(ByVal sender As Object,
ByVal ActPositions() As Integer) Handles ft.PositionChange
lblStatus.Text = ActPositions(0).ToString() & " - " &
ActPositions(1).ToString()
```

End Sub

sender enthält, wie gewohnt, einen Hinweis auf das rufende Objekt. ActPositions eine Liste mit den aktuellen Positionen der laut Instanzierung übergebenen MotList. Die Positionen zählen in Impulsen ab Home positiv. Die Ereignisroutine wird über die Auswahllisten des Editorfensters ausgewählt.

## Klasse FishStep

Die Klasse FishStep ist von FishFace abgeleitet und bietet zusätzlich zu den FishFace Eigenschaften und Methoden eine Reihe von Methoden, die speziell für den Betrieb von Schrittmotoren geeignet sind. Dabei wird zwischen dem Betrieb einzelner Schrittmotoren (Anschlußbelegung : zwei aufeinanderfolgende M-Ausgänge, Methoden Step...) und dem Simultanbetrieb zweier zusammenhängender Schrittmotoren im XY-Verbund (Anschlußbelegung : drei aufeinanderfolgende M-Ausgänge für die beiden Motoren, Methoden Plot) unterschieden. Die Positionierung erfolgt in Zyklen (in der Regel vier Schaltvorgänge von 7,5°). Zu den M-Ausgängen gehören fest vorgegeben E-Eingänge zur Feststellung der Home Position. Dazu siehe auch "Anmerkungen zu den Step-Funktionen" am Ende des Dokumentes.

## **Test-Programmrahmen**

Erstellung des Projekt wie bei FishFace als Windows.Forms Projekt. Die Source sieht (in Anlehnung an FishFace) wie folgt aus :

```
Option Explicit On

Option Strict Off

Imports FishFace40

Public Class ManRefStep

Dim WithEvents ft As New

FishStep(New Integer(,) {{1, 456}, {3, 456}})
```

```
Private Sub cmdAction Click (ByVal sender As System. Object,
               ByVal e As System. EventArgs) Handles cmdAction. Click
  Trv
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    lblStatus.Text = "--- Bei der Arbeit ---"
    ' --- Weiteren Programmcode einfügen ---
  Catch eft As FishFaceException
   MsqBox(eft.Message)
  Finally
    ft.CloseInterface()
    lblStatus.Text = "--- Auf ein Neues ---"
 End Trv
End Sub
Private Sub ft StepChange (ByVal sender As Object,
          ByVal MotNr As Integer, ByVal ActPosition As Integer)
          Handles ft.StepChange
  lblStatus.Text = "Akt. Step-Position : " & ActPosition.ToString()
End Sub
Private Sub ft PlotChange(ByVal sender As Object,
                       ByVal MotNr As Integer,
                       ByVal Xact As Integer,
                       ByVal Yact As Integer) Handles ft.PlotChange
  lblStatus.Text = "Akt. Plot-Position : " & Xact.ToString()
                   & " / " & Yact.ToString()
End Sub
```

Verändert hat sich die Instanzierung, jetzt mit FishStep und der Liste der beteiligten Motoren an M1/M2 (Endtaster I1) und M3/M4 (Endtaster E5) bei Nutzung durch Step-Methoden bzw. M1/M2 (Endtaster I1) und M3/M1 (Endtaster E5) bei Nutzung durch Plot-Methoden. Jeweils mit einer Fahrstrecke von 456 Zyklen. Der gezeigte Testrahmen läßt nur den alternativen Betrieb mit Step- bzw. Plot-Methoden zu. Dementsprechend können die jeweils nicht benötigten Ereignisse entfallen. Bei Einsatz eines Extension-Modules (Slave) können Step- und Plot-Methoden aber gemeinsam genutzt werden, wenn sie bei der Instanzierung entsprechend auf die Interfaces verteilt werden.

Die Ereignisroutinen können auch ganz entfallen.

## Konstruktor

FishStep(MotList As Integer(,))

MotList : Liste der für den Step-Betrieb eingesetzten Motoren. Jeweils Nummer des M-Ausganges und max. Fahrweg ab Endtaster in Zyklen. Beispiel : Dim ft As New FishStep(New Integer(,) {{1,123},{3,456}}) oder : Dim MotList(,) As Integer = {{1,123},{3,456}}) Dim WitEvents ft As New FishStep(MotList)

In beiden Fällen werden die Motoren an M1/M2 (Endtaster I1) und M3/M4(Endtaster I5) in den Betrieb mit Step-Methoden einbezogen. Der Fahrweg beträgt 123 bzw. 456 Zyklen ab Endtaster. Beim Betrieb mit Plot-Methoden im XY-Verbund werden die Motoren an M1/M2 (Endtaster I1) und M3/M1(Endtaster I5) in den Betrieb einbezogen. Eine fließende Verteilung auf Interface und Extension Module ist möglich.

## Eigenschaften

### MotCntl

Liste mit den Daten der bei der Instanzierung übergebenen Motordaten

ft. <b>MotCntl</b> (n).maxPos	Maximaler Fahrweg in Zyklen (Integer)
ft. <b>MotCntl</b> (n).actPos	Aktuelle Position ab Home (0) in Zyklen (Integer)
ft. <b>MotCntl</b> (n).outPos	Angabe, ob einer der Motoren die actPos überschritten hat nur bei PlotTo/PlotDelta (Boolean)

n bezieht sich auf die Motor-Position in der MotList der Instanzierung.

## Methoden

## PlotDelta

Fahren eines Motorenpaares im XY-Verbund um Xrel / Yrel Zyklen bezogen auf die aktuelle Position

ft.PlotDelta(MotNr, Xrel As Integer, Yrel As Integer)

MotNr : Nummer (Out. oder Integer) des ersten M-Ausganges, der dem XY-Verbund bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Xrel / Yrel : Increment in Zyklen. Positive Werte rechtsdrehend (weg vom Endtaster, begrenzt durch den Wert der maxPos), negative linksdrehend (in Richtung Home Position / Endtaster).

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar. Ereignis : PlotChange.

Siehe auch : PlotTo

```
Beispiel:
ft.PlotDelta(Out.M1, 100, -50)
```

Von der aktuellen Position wird um 100 Zyklen in X- und um 50 Zyklen (hin zum Endtaster) Y-Richtung gefahren.

#### **PlotHome**

Anfahren der HomePosition für einen XY-Verbund von zwei Schrittmotoren.

#### ft.**PlotHome**(MotNr)

MotNr : Nummer (Out. oder Integer) des ersten M-Ausganges, der dem XY-Verbund bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Gefahren wird in Richtung der zugeordneten Endtaster. Nach Erreichen der Endtaster wird um zwei Zyklen in Gegenrichtung freigefahren.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar.

```
Beispiel :
```

```
Dim ft As New FishStep(New Integer(,) { { 1,123 }, { 3,456 } })
ft.Home(Out.M1)
```

Bei der Instanzierung werden die M-Ausgänge, die von den Motoren genutzt werden sollen, und die max. Fahrwege angegeben. Hier wird der X-Motor an M1/M2 (Endtaster I1, Fahrweg 123 Zyklen) und der Y-Motor an M3/M1(Endtaster E5, Fahrweg 456 Zyklen) angeschlossen. Anschließend wird auf die Home Position gefahren.

### PlotTo

Fahren eines Motorenpaares im XY-Verbund auf die Position Xabs / Yabs.

ft.PlotTo(MotNr, Xabs As Integer, Yrel As Integer)

MotNr : Nummer (Out. oder int) des ersten M-Ausganges, der dem XY-Verbund bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Xabs / Yabs : Position ab Home Position (0) in Zyklen. Begrenzung durch Endtaster.

Exception : InterfaceProblem; DoEvents, Abbrechbar. Ereignis : PlotChange

Beispiel: ft.PlotTo(Out.M1, 150, 333)

Gefahren wird auf Position 123 / 273, wenn die Instanzierung (max 123 / 456)des Beispiels von PlotHome angenommen wird. Die Fahrwegbegrenzung hat hier also zugeschlagen. Der Fahrbefehl wird mit Erreichen von Xmax abgebrochen, daraus ergibt sich dann die erreichte Y-Position (123/150 \* 333 = 273).

#### StepDelta

Fahren eines einzelnen Schrittmotors um Xabs Zyklen bezogen auf die aktuelle Position

ft.StepDelta(MotNr, Xabs As Integer)

MotNr : Nummer (Out. oder Integer) des ersten M-Ausganges, der dem Motor bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Bei positiven Werten wird weg vom Endtaster gefahren bei negativen Werten hin zum Endtaster. Fahrwegbegrenzung bzw. Endtaster werden beachtet.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar. Ereignis : StepChange.

Beispiel: ft.StepDelta(Out.M5, 123)

Der Schrittmotor an M5/M6 fährt von der aktuellen Position rechtsdrehend (weg vom Endtaster E9) 123 Zyklen.

### StepHome

Anfahren der Home Position des über MotNr angegebenen Schrittmotors.

ft.**StepHome**(MotNr)

MotNr : Nummer (Nr. oder Integer) des ersten M-Ausganges, der dem Motor bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Gefahren wird in Richtung des zugeordneten Endtasters (E9).

Exception : InterfaceProblem; DoEvents, Abbrechbar:

```
Beispiel:
Dim ft As New FishStep(new int[,]{{1,123},{3,456}})
ft.StepHome(Out.M3)
```

Der Motor an M3/M4 wird in Richtung des Endtasters (I9) gefahren, die aktuelle Position wird auf 0 gesetzt.

### StepTo

Fahren eines einzelnen Schrittmotors auf Position Xabs.

ft.StepTo(MotNr, Xabs As Integer)

MotNr : Nummer (Out. oder Integer) des ersten M-Ausganges, der dem Motor bei der Instanzierung zugeordnet wurde.

Endtaster und Fahrwegbegrenzung werden beachtet.

Exception : InterfaceProblem; DoEvent, Abbrechbar. Ereignis : StepChange.

Beispiel: Const mAufzug = 1 ft.StepTo(mAufzug, 123)

Der Motor an M1/M2 fährt auf Position 123.

## Ereignisse

### PlotChange

Aufruf bei einer Veränderung der Position des Motorenpaares des XY-Verbundes durch die Methoden PlotTo/PlotDelta.

```
Beispiel:
Dim WithEvents ft As New FishStep(New Integer(,){{1,123},{3,456}})
....
Private Sub ft_PlotChange(ByVal sender As Object, _
ByVal MotNr As Integer, _
ByVal Xact As Integer, _
ByVal Xact As Integer, Handles ft.PlotChange
lblStatus.Text = "Akt. Plot-Position : " & Xact.ToString()
& " / " & Yact.ToString()
```

End Sub

sender enthält, wie gewohnt, einen Hinweis auf das rufende Objekt, MotNr die Nummer des auslösenden Motors, Xact / Yact die aktuelle Position des XY-Verbundes.

### StepChange

Aufruf bei einer Veränderung der Position eines einzelnen Schrittmotors durch die Methoden StepTo/StepDelta.

sender enthält, wie gewohnt, einen Hinweis auf das rufende Objekt, MotNr die Nummer des auslösenden Motors, ActPosition die aktuelle Position des Schrittmotors.

Die Ereignisroutine wird über ie Auswahllisten des Editorfensters ausgewählt.

## **Control FishPanel und FishExtPanel**

🚂 FishFace2005 : PanelTest	
IIIIIII	IIIIIII
I8 I1 0 0 0 0	18 11 0 0 0 0
0 0 0 0	0 0 0 0
R L R L R L R L	R L R L R L R L
M4 M3 M2 M1	M4 M3 M2 M1
AX O AY O	AX 0
A1 0 A2 0	
D1 0 D2 0	
Interface Daten	ENDE
AV 0	ACTION

#### FishPanel

FishExtPanel

FishPanel und FishExtPanel sind Controls zur Darstellung der aktuellen Werte des jeweiligen Interfaces bzw. der Extension. Zusätzlich können die M-Ausgänge über die Maus geschaltetet werden (Eigenschaft AllowInteract = true). Es können mehrere Controls entsprechend den angeschlossenen Interfaces eingerichtet werden.

FishPanel unterstützt alle über FishFace2005.DLL nutzbaren Interfaces, wenn sie direkt an den PC angeschlossen sind (Auch über RF Datalink bzw. Connect Box). Das FishExtPanel unterstützt die ROBO I/O Extension (Sowohl Anschluß an USB wie auch über Extensionkabel).

Die Anzeige der Interfacedaten ist optional (Eigenschaft ShowAll = true).

### Einrichten der Controls in der Toolbox

- 1. Verweise auf FishFace2005 (ab 4.2.65.2005) wie normal
- 2. RechtsClick auf eine freie Stelle der Toobox : Registereinrichten (FishFace)
- 3. RechtsClick auf das neue Register : Elemente auswählen, Durchsuchen auf FishFace2005.DLL
- 4. Einfügen der Controls wie gewohnt.

Das wars.

#### Elemente der Controls

I-Eingänge (beim Intelligent/Universal Interface E-Eingänge)

Über die Leiste der I-Elemente

**Counter** Zähler für die Betätigung der I-Eingänge, Ein- und Ausschalten wird separat gezählt.

Leiste mit den Nullen. Obere Reihe von links : Counter für 18 .. 15, darunter 14 .. 11

M-Ausgänge Anzeige der M- bzw. der O-Ausgänge

Bei Eigenschaft AllowInteract = true auch Schalten der Ausgänge über Maus : LinksClick auf R / L : Ein für die Dauer von MouseDown, RechtsClick : Dauerhaftes Ein, Ausschalten über M1 .. M4.

Analog Eingänge (Eingänge AX .. A2 bzw. EX /EY)

Wertebereich 0 - 1023. Rohdaten, bei A1 und A2 werden hundertstel Volt angezeigt.

#### Distance Eingänge

Messwerte der angeschlossenen Distanzsensoren in cm bzw. von Spannungen in hundertstel Volt.

#### Interface Daten

Bezeichnung des Interfaces (nach Enum IFTypen). In Klammern die num. Typbezeichnung und die eingestellte Seriennummer. In der zweiten Zeile die Version der Firmware (soweit feststellbar. Bei RF Datalink und der Connect Box deren Version).

#### AV und Knopf

Betriebsspannung in hundertstel Volt, und Betriebsstatus (grün OK, rot Fehler, grau nicht in Betrieb).

#### Nutzung

Einrichten einer FishFace Instanz für jedes direkt an den PC angeschlossene Interface. Meist im Zusammenhang mit der weiteren Programmierung. z.B. FishFace ft = new FishFace();

```
Ebenfalls wie gewohnt: Open und Close der Interfaces, zusätzlich Start / Stop Panel:
ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO_first_USB, 0);
fishPanel1.Start(ft);
...
fishPanel1.Stop();
ft.CloseInterface();
```

Programmierung ansonsten wie gewohnt.

# **Tips & Tricks**

## Programmrahmen

Die im Kapitel Techniken angeführten Programmausschnitte benötigen einen Programmrahmen innerhalb dessen sie ablaufen können. Er wird im Kapitel Techniken dann nicht mehr extra angegeben :



Erstellung des Programmrahmens erfolgt wie gewohnt durch Anlegen eines neuen WindowsForm-Projektes. Zusätzlich ist dann ein Verweis auf FishFace2005.DLL in der Projektmappe anzulegen. Auf diesen bezieht sich dann der Imports FishFace40. Die Option Explicit On verlangt die Deklaration aller Variablen. Die Option Strict Off ermöglicht den Verzicht auf Typumwandlungs-Angaben (z.B. Integer -> String).

Mit Dim ft As New FishFace() wird eine Instanz der Klasse FishFace der Assembly FishFace2005.DLL angelegt.

Für den Button cmdAction wird eine Click-Routine angelegt. Sie enthält mit ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO\_first\_IF\_USB, 0) und ft.CloseInterface() die Methoden, die die Verbindung zum Interface kontrollieren. Sie sind in einen Try ... Catch ... Finally-Block eingebettet um auftretende InterfaceProbleme abzufangen und in lblStatus anzuzeigen. Dieser und weiterer Code wurde mit #Region "--- ProgrammControl ----" aus Gründen der Übersichtlichkeit "zusammengefaltet". Die eigentliche Anwendung wird in der Sub Action untergebracht, diese kann natürlich noch weitere Subs aufrufen.

Der fertige Programmrahmen findet sich im Verzeichnis ..\Templates40\ManBeispiele. Zum Anlegen von Vorlagen siehe Abschnitt Referenz : Programmrahmen

## Techniken

## **Blinker/Schleife**

Lampe an M1 blinkt im Sekundentakt :

```
Const mGelb = 1
Do
ft.SetMotor(mGelb, Dir.Ein)
ft.Pause(555)
ft.SetMotor(mGelb, Dir.Aus)
ft.Pause(444)
Loop Until ft.Finish()
```

Die Parameter für die FishFace Methoden sollten benannt werden. Für einige Standardwerte gibt es bereits Namen : Out.M1 ... Inp.I16, Dir.Ein, Dir.Aus, Dir.Links, Dir.Rechts ... und Wait.Ende, Wait.Time, Wait.ESC für die Methode WaitForMotors. Weitere sollte man selber erfinden.

Meistens enthält das Programm ein große Schleife in der alle Befehle wiederholt durchlaufen werden. Hier ist das Do .. Loop Until Finish() : Die Methode Finish prüft, ob ein Abbruchwunsch vorliegt und meldet dann True zurück.

Beenden der Schleifte duch ESC-Taste. Es kann auch zusätzlich ein I-Eingang angegeben werden : ft.Finish(Inp.I8). Beendigung durch ESC-Taste oder E8.

## WechselBlinker

Lampen an O1 und O2 blinken im Wechsel.

Alternative 1 :

```
ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Aus)
ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
ft.Pause(444)
ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Aus)
ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Ein)
ft.Pause(444)
Loop Until ft.Finish()
```

Alternative 2 kompakter:

```
Do
  ft.SetMotors(&H1)
  ft.Pause(444)
  ft.SetMotors(&H2)
  ft.Pause(444)
Loop Until ft.Finish()
```

Hier werden alle M-Ausgänge gleichzeitig geschaltet. Jeweils ein bit pro M-Ausgang. Also 00000001 für O1 Ein und 00000010 für O2 ein. Alle anderen Ausgänge sind Aus.

## Abfrage eines I-Einganges

```
Wenn I1 geschaltet ist IblStatus "---EIN---" sonst "---AUS---" :

If ft.GetInput(Inp.I1) Then

IblStatus.Text = "--- EIN ----"

Else

IblStatus.Text = "--- Aus ----"

End If

Man kann auch Vergleichen :
```

```
If ft.GetInput(Inp.I1) = False Then lblStatus.Text = "off"
```

## Warten auf einen I-Eingang

Wenn I1 geschlossen ist, wird in IblStatus "--- Es geht los ---" ausgegeben :

```
lblStatus.Text = "--- Zum Programmstart I1 drücken ---"
ft.WaitForInput(Inp.I1)
lblStatus.Text = "--- Es geht los ---"
```

## Anzeige des Status der I-Eingänge

Status von I1 :

```
lblStatus.Text = "I1 : " & ft.GetInput(Inp.I1)
```

Laufende Anzeige des Status aller E-Eingänge :

```
Do
    lblStatus.Text = Status der I-Eingänge : " & _
        Hex(ft.GetInputs())
    ft.Pause(1234)
Loop Until ft.Finish()
```

## Analog-Anzeige

Laufende Anzeige der beiden Analog-Eingänge AX und AY :

```
Do
    lblStatus.Text = "Werte AX : " & ft.GetAnalog(Nr.AX) & _
                " AY : " & ft.GetAnalog(Nr.AY)
    ft.Pause(1111)
Loop Until ft.Finish()
```

## Fahren für eine bestimmte Zeit

Der Motor an M3 soll 3,5 Sekunden nach links laufen :

```
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links)
ft.Pause(3500)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Aus)
```

## Fahren zum Endtaster

Der Motor an M3 soll den Endtaster I5 anfahren und dann abschalten :

```
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links)
Do : Loop Until ft.GetInput(Inp.I5)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Aus)
```

Das Beispiel ist umständlich und nicht durch ESC-Taste abbrechbar. besser :

ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links)
ft.WaitForInput(Inp.I5)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Aus)

## Fahren um eine vorgegebene Anzahl von Schritten

### WaitForChange

Motor an M3 mit Impulstaster an I6 soll um 12 Impluse fahren.

```
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links)
ft.WaitForChange(Inp.I6, 12)
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Aus)
```

### WaitForPositionDown

Motor an M3 fährt von IstPosition = 12 auf ZielPosition = 0, Impulszählung an I6 in Richtung 0 (Endtaster = E5) :

```
Dim IstPosition% = 12
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links)
ft.WaitForPositionDown(Inp.I6, IstPosition, 0, Inp.I5)
```

Die tatsächlich erreichte Position (kann um einen Impuls von der Vorgabe abweichen) steht nach dem Vorgang in IstPosition. Wird der Endtaster I5 vorher True, wird vorzeitig abgebrochen.

## WaitForPositionUp

Motor an M3 fährt von IstPosition = 12 auf ZielPosition = 24, Impulszählung an I6 in Richtung weg von Endtaster :

```
Dim IstPosition% = 12
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Rechts)
ft.WaitForPositionUp(Inp.I6, IstPosition, 24)
```

Die tatsächlich erreichte Position (kann um einen Impuls von der Vorgabe abweichen) steht nach dem Vorgang in IstPosition.

#### WaitForMotors

Der Motor an M3 fährt für 12 Impulse an I6 mit verminderter Geschwindigkeit nach Links.

```
ft.SetMotor(Out.M3, Dir.Links, Speed.L5, 12)
ft.WaitForMotors(0, 3)
```

Es wird gewartet, bis das Ziel erreicht wurde. Es geht auch ohne WaitForMotors, wenn das Programm anderweitig beschäftigt ist (Die Motoren schalten bei Erreichen der Zielposition selbsttätig ab). Siehe auch "Anmerkungen zu den Rob-Funktionen".

Zwei Motoren simultan mit laufender Positionsanzeige

Zwei Motoren (M3, M4) fahren simultan (gleichzeitig), die Impulszählung erfolgt an I6 und I8 (siehe auch Rob-Funktionen). Parallel dazu wird die aktuelle Position angezeigt :

Motor M3 fährt mit voller Geschwindigkeit um 121 Impulse nach Links Motor M4 fährt mit halber Geschwindigkeit um 64 Impulse nach Rechts WaitForMotors wartet auf beide, alle 0,3 Sekunden wird die aktuelle Position angezeigt. Zum Schluß wird die tatsächlich erreichte Position angezeigt. Zur Positionsanzeige wird mit GetCounter die aktuelle Position ausgelesen.

### Lampen

Lampen werden meistens genauso behandelt wie Motoren (mit zwei Polen an einem M-Ausgang, z.B. ft.SetMotor(1, Dir.Ein)), da sie aber nur ein oder ausgeschaltet werden können, ist auch die Schaltung an einem Pol eines M-Ausganges und Masse möglich man kann so bis zu acht Lampen an ein Interface anschließen (gilt nur für ROBO Interfaces):

```
ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
ft.SetLamp(Out.O4, Dir.Ein)
ft.Pause(1000)
ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Aus)
ft.SetLamp(Out.O4, Dir.Aus)
```

Die Lampen an O1 und O4 und Masse werden für 1 Sekunde eingeschaltet.

## Lichtschranken

#### Warten auf Lichtschranke

Lampe an M1, Phototransistor an I1. Es wird auf eine Unterbrechung der Lichtschranke gewartet :

```
Const mLicht = 1, ePhoto = 1
ft.SetMotor(mLicht, Dir.Ein)
ft.Pause(555)
ft.WaitForInput(ePhoto, False)
```

Lampe wird eingeschaltet, danach 0,5 Sekunden Pause um den Phototransistor "anzuwärmen", dann wird auf eine Unterbrechung der Lichtschranke gewartet.

#### Warten auf Einfahrt in eine Lichtschranke

Lampe an M1, Förderbandmotor an M3, Phototransistor an I1 :

```
Const mBand = 2, ePhoto = 1
ft.SetMotor(mBand, Dir.Links)
ft.WaitForLow(ePhoto)
ft.SetMotor(mBand, Dir.Aus)
```

Der Motor M1 läuft solange bis ein Teil auf dem Band in die vorher nicht unterbrochene Lichtschranke einfährt. Die Lichtschranke wurde bereits vorher eingeschaltet.

### Warten auf Ausfahrt aus einer Lichtschranke

Lampe an M1, Förderbandmotor an M3, Phototransistor an I1 :

```
Const mBand = 2, ePhoto = 1
ft.SetMotor(mBand, Dir.Links)
ft.WaitForHigh(ePhoto)
ft.SetMotor(mBand, Dir.Aus)
```

Der Motor M1 läuft solange bis ein Teil auf dem Band, das die Lichtschranke unterbricht, aus der Lichtschranke herausgefahren ist.

## Gleichzeitiges Schalten aller M-Ausgänge

Mit SetMotors können alle M-Ausgänge mit einem Befehl geschaltet werden. Dazu muß der Parameter MotorStatus entsprechend besetzt werden. Im MotorStatus sind pro M-Ausgang jeweils 2bit resierviert : 00 00 00 (bei Einsatz eines Extension Modules nochmal jeweils 4). 00 bedeutet ausgeschaltet, 01 Drehrichtung links bzw. Ein, 10 Drehrichtung rechts. 00 01 00 00 demnach M3 links und 01 00 00 00 M4 links.

## Einfache Ampel

```
Ein einfaches Ampelspiel sieht so aus : Grün – Gelb – Rot – RotGelb.

Die Lampen dazu M1 : Grün, M2 : Gelb, M3 : Rot und die Konstanten dazu :

mGruen = 00 00 00 01, mGelb = 00 00 01 00, mRot = 00 01 00 00,

dezimal = 1, 4, 16.

Const mGruen = 1, mGelb = 4, mRot = 16

Do Until ft.Finish()

ft.SetMotors(mGruen)

ft.Pause(1000)

ft.SetMotors(mGelb)

ft.Pause(250)

ft.SetMotors(mRot)

ft.Pause(1000)

ft.SetMotors(mRot+mGelb)

ft.Pause(250)

Loop
```

## Listengesteuerte Ampel

Wenn man einen festen Ampeltakt vorgibt, kann man den Ablauf auch listengesteuert machen :

Hier wird mit einer festen Taktung von 250 MilliSekunden gearbeitet. Das Verfahren lohnt bei komplexeren Steuerungen.

## **Funk-Betrieb**

Das auf dem PC laufende Programm betreibt ein über das RF Datalink zugeordnetes Interface transparent, d.h. es besteht aus Sicht des Programms kein Unterschied zwischen einem Anschluß über Kabel und dem "Anschluß" über Funk. Es ist allerdings möglich zusätzliche Interfaces, die ebenfalls mit einer Funk-Karte ausgestattet sein müssen, über Funk Nachrichten zu senden und von ihnen Nachrichten zu empfangen.

Die Funk-Nachrichten sind Broadcast-Nachrichten. d.h. alle Teilnehmer des Funkverkehrs (mit der gleichen Frequenz, hier 2) können sie hören, eine Quittung wird nicht gesendet.

## Senden und Empfangen von Nachrichten

Hier ein Beispiel : Steuerung einer Raupe der Power Bulldozer durch ein zweites Interface. Durch Betätigen des Taster an I1 – RF 2/1 wird auf RF 2/2 ein "Schaulaufen" gestartet. Während des Schaulaufen leuchtet an RF 2/1 ein rote Lampe, bei Bereitschaft eine grüne.

Konfiguration :

- PC-Programm zur Steuerung des Gesamtablaufs und zum Betrieb des zugeordneten Interfaces (RF 2/1) über das RF Datalink (RF 2/0)
- ROBO RF Datalink über USB , Kennung RF 2/0. Aufgabe : Message Routing
- ROBO Interface mit Funk-Karte, Kennung RF 2/1. "Fernsteuerung" der Raupe Taster an I1 zum Start des Schaulaufens, grüne Lampe an O1, rote an O2
- ROBO Interface mit Funk-Karte, Kennung RF 2/2 Power Motoren an M1 und M2 zum Antrieb der Raupen.

## Das PC-Programm : FunkRaupe.VB

🏠 FishsFace40 für C# 2005 : Beispiele	<u>- I X</u>
Bereit	
Koptedle Jeterface Apochluse, Modella ACTICAL	USB
Kontrolle Interface Anschluss, Modell : ACTION	

Der Programmrahmen wurde auf Basis der Vorlage ManBeispiele erstellt.

Startet den Gesamtbetrieb und steuert das Interface RF 2/1 und sendet Nachrichten an die Raupe auf dem Bild (stimmt, stammt von der C# Version).

### Die Source-Liste FunkRaupe.CS

```
Public Class FunkRaupe
  Dim ft As New FishFace()
  Private Sub Action()
    Dim inN As MessageData
    Dim outN As MessageData
    outN.HwId = 2
    outN.SubId = 0
    outN.MsgId = 0
    outN.Msg = 0
    ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
    lblStatus.Text = "Warten auf Auftrag : I1"
    Do
      If ft.GetInput(Inp.I1) Then
        ft.SendMessage(outN)
        ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Aus)
        ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Ein)
        lblStatus.Text = "Schaulaufen der Raupe"
        ft.WaitForMessage(0, inN)
        ft.WaitForMessage(0, inN)
        ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
        ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Aus)
lblStatus.Text = "Warten auf neuen Auftrag : I1"
      End If
    Loop Until ft.Finish()
  End Sub
 --- Programm Control ---
End Class
```

Gezeigt wird das komplette Betriebsprogramm, das DrumRum fehlt.

Ablauf :

- Deklarieren der Nachrichten Strukturen inN und outN, outN wird mit Leerwerten besetzt
- Einschalten der grünen Lampe
- Endloschleife (Ende durch HALT-Button oder ESC-Taste)
- Abfrage ob I1 gedrückt, Ready von RF 2/2 wird vorausgesetzt.
- I1 = true : Senden einer Nachricht zum Start des Schaulaufens der Raupe Rote Lampe an
- RF 2/2 sendet an RF 2/0 die Nachricht Busy und nach beenden des Schaulaufen Ready. Das wird hier ohne Pr
  üfung des Inhaltes der Nachricht (man ist ja unter sich) abgewartet.
- Dann wieder Lampe grün
- Und das immer wieder

### Source-Liste FactoryRaupe.c

Ein Renesas C Programm, das im Prozessor des Raupen-Interfaces RF 2/2 läuft :

```
void Schaulaufen() {
  sTrans.M Main = 0x05;
  FtDelay(888);
  sTrans.M Main = 0x0A;
  FtDelay(888);
  sTrans.M Main = 0x06;
  FtDelay(888);
  sTrans.M Main = 0x09;
  FtDelay(888);
  sTrans.M Main = 0x00;
}
UCHAR main(void) {
  SMESSAGE inMessage, outMessage;
  UCHAR res, i;
  InitMessage();
  SetFtMessageReceiveAddress((void far*)&WriteMessageToBuffer);
  sTrans.MPWM Update = 0x01;
  for (i = 0; i < 8; i++) sTrans.MPWM Main[i] = 7;
  do ·
    if(GetMessageFromBuffer(&inMessage) == ERROR SUCCESS) {
      outMessage.W.uiMsgId = 17;
      outMessage.W.uiMsg = 0x00;
      res = SendFtMessage(MSG HWID RF, 2, outMessage.L.ulMsg, 55);
      Schaulaufen();
      outMessage.W.uiMsgId = 18;
      outMessage.W.uiMsg = 0x01;
       res = SendFtMessage(MSG HWID RF, 2, outMessage.L.ulMsg, 55);
    }
  } while(1);
  return(0);
```

Das main Programm wartet in einer Endlos-Schleife auf das Eintreffen (irgendeiner) Nachricht (GetMessageFromBuffer) und quittiert das durch ein SendFtMessage Busy. Anschließend wird das Schaulaufen gestartet, nach dessen Ende wird ein Ready Nachricht gesendet.

Die Routine Schaulaufen macht nichts weiter als die beiden Motoren der Raupe laufen zu lassen : Vor, Rück, Rechtsdrehen, Linksdrehen, Aus.

## Das PC-Programm : FunkRaupe4.VB



Der Programmrahmen ist wie bei FunkRaupe.CS. Wenn bei der FunkRaupe durch I1 ein Schaulaufen ausgelöst wurde, hat hier RF 2/1 (jetzt mit vier Tastern an I1 – I4) eine Fernbedienung a la IR-Sender programmiert. Die Raupe verzichtet aufs Schaulaufen und fährt nur noch in die vorgegebene Richtung. Auf eine Quittierung des Auftrags wird verzichtet.

## Die Source-Liste FunkRaupe4.CS

```
Private Sub Action()
  Dim outCommand As MessageData
  outCommand.HwId = 2
  outCommand.SubId = 1
  outCommand.MsgId = &H1
  outCommand.Msg = cAus
  ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
  lblStatus.Text = "Ready, waiting for your orders"
  Do
    If ft.GetInputs() <> 0 Then
      If ft.GetInput(Inp.I1) Then
        outCommand.Msg = IIf(outCommand.Msg = cVor, cAus, cVor)
      ElseIf ft.GetInput(Inp.I2) Then
       outCommand.Msg = IIf(outCommand.Msg = cLinks, cAus, cLinks)
      ElseIf ft.GetInput(Inp.I3) Then
       outCommand.Msg=IIf(outCommand.Msg = cRechts, cAus, cRechts)
      ElseIf ft.GetInput(Inp.I4) Then
       outCommand.Msg = IIf(outCommand.Msg = cRueck, cAus, cRueck)
      End If
      ft.SendMessage(outCommand)
      If outCommand.Msg <> cAus Then
        ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Aus)
        ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Ein)
        lblStatus.Text = "--- Busy ---"
      Else
        ft.SetLamp(Out.O1, Dir.Ein)
        ft.SetLamp(Out.O2, Dir.Aus)
        lblStatus.Text = "--- Ready ---"
```

```
End If
End If
ft.Pause(555)
Loop Until ft.Finish()
End Sub
```

Gezeigt wird wieder das komplette Betriebsprogramm, das DrumRum fehlt, Ablauf :

- Deklarieren der ausgehenden Nachricht und Setzen Grüne Lampe : Ready.
- Endlos-Schleife (Ende durch HALT-Button oder ESC-Taste)
- Abfrage, ob irgendeine Taste gedrückt ist.
- Wenn ja : Wenn gleiche Taste wie in der letzten Runde : Abschalten der Motoren Sonst : Schalten in die durch Taster vorgegebene Richtung.
- Senden der Nachricht und Schalten der Status-Lampen.
- Pause damit man die Taste in Ruhe wieder loslassen kann.

Die Konstanten im Text sind die Fahrbefehle für beide Motoren, die an die Raupe gesendet werden.

### Source-Liste FunkPoorSlave.C

Ein Renesas C Programm, das im Prozessor des Raupen Interfaces RF 2/2 läuft :

```
UCHAR main(void) {
  SMESSAGE inMessage;
  UCHAR res;
  UCHAR i;

  InitMessage();
  SetFtMessageReceiveAddress((void far*)&WriteMessageToBuffer);
  sTrans.MPWM_Update = 0x01;
  for(i = 0; i<8; i++) sTrans.MPWM_Main[i] = 7;
  do {
    if(GetMessageFromBuffer(&inMessage) == ERROR_SUCCESS) {
      sTrans.M_Main = inMessage.B.ucB3;
      FtDelay(111);
    }
  }
  while(1);
  return(0);
}</pre>
```

Das Programm in RF 2/2 ist deutlich geschrumpft. Es gibt nur noch eine Schleife in der unkontrolliert eine Nachricht entgegengenommen wird und das entscheidende Byte daraus an die TranferArea weitergereicht wird um die Motoren der Raupe zu schalten.

## **Betrieb eines Robots**

Die Klasse FishRobot ist speziell auf den Betrieb von Robot-Motoren ausgerichtet. Als Robot-Motor wird ein Motor dann bezeichnet, wenn auf einer Motorwelle ein Impulsrad mitläuft, das einen Taster betätigt über den die Umdrehungen der Motorwelle in Form von Impulsen gezählt werden. Hinzu kommt ein Endtaster zur Bestimmung der Home-Position. Endtaster und Impulstaster sind dem jeweiligen M-Ausgang fest zugeordnet. Außerdem kann der max. Fahrweg vorgegeben werden (s.a. Anmerkungen zu den Rob-Funktionen). Es können bis zu vier (mit Extension Module bis zu acht, ROBO 16) Motoren simultan (gleichzeitig) betrieben werden.

Die Testroutine ist eine Windows.Form, sie entspricht der im Kapitel Programmrahmen angeführten, die Instanzierung wird auf FishRobot umgestellt.

## **Robot-Fahren**

Das Robot-Fahren geschieht über die Methoden MoveTo und MoveDelta. Als Parameter enthalten sie eine Liste der anzufahrenden Positionen (absolut von Home oder relativ zur aktuellen Position). Die Liste der zugehörenden M-Ausgänge und die Begrenzung wird bei der Instanzierung festgelegt. Die Home-Position (die Position an den Endtastern) wird mit MoveHome angefahren. Die Motoren müssen so gepolt sein, daß sie linksdrehen (Dir.Links). Bei Erreichen der Endposition werden die aktuellen Motorpositionen auf 0 gesetzt.

```
Dim ft As New FishRobot(New Integer(,) { { 1, 222 }, { 2, 88 } })
. . . . . . .
Private Sub cmdAction Click(ByVal sender As System.Object,
               ByVal e As System. EventArgs) Handles cmdAction. Click
  Trv
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    lblStatus.Text = "Home Position I1 / I3 drücken"
    ft.MoveHome()
    lblStatus.Text = "M3 auf Pos : " &
                                     ft.MotCntl(0).actPos.ToString()
    ft.Pause(1234)
    ft.MoveTo(34, 56)
    ft.MoveDelta(-13, 6)
    ft.MoveTo(50, 80)
  Catch eft As FishFaceException
    lblStatus.Text = eft.Message
  Finally
    ft.CloseInterface()
  End Try
End Sub
```

Bei der Instanzierung wird die Roboter-Konfiguration festgelegt : Motoren an M1 und M2 mit Fahrwegbegrenzung auf 222 bzw. 88 Impulse.

Nach dem OpenInterface wird die Home-Position angefahren und die aktuelle Position auf 0 gesetzt. Das wird kurz angezeigt.

Anschließend wird auf die Position M1 = 23 und M2 = 34 gefahren. Dann wird M3 um 13 Impulse zurück auf Position 10 und M2 um 6 Positionen vor auf Position 40 gefahren. Zum Schluß wird die Position 50/80 angefahren.

## Positionsanzeige

Die aktuelle Position kann nach einer Move-Methode den entsprechenden Werten von MotCntl entnommen werden, wie im vorhergehenden Beispiel geschehen. Die aktuelle Position kann aber auch während der Ausführung der Methoden MoveTo/MoveDelta über eine Ereignis-Routine angezeigt werden.

Dazu ist die Instanzierung mit einer WithEvents Klausel zuvesehen : Dim MotList(,) As Integer = {{3, 123}, {4, 456}}

Die Ereignisroutine sieht dann so aus :

Die Ereignisroutine zeigt die aktuelle Position der beiden Motoren in IblStatus an. Natürlich könnten hier auch noch weitere Aufgaben wahrgenommen werden.

## Betrieb von Schrittmotoren

Die Klasse FishStep ist von FishFace abgeleitet und unterstützt zusätzlich den Einsatz von Schrittmotoren. Mit den Methoden StepHome / StepTo / StepDelta werden einzelne Schrittmotoren, die an zwei aufeinander folgende M-Ausgänge angeschlossen sind, unterstützt. Und mit den Methoden PlotHome / PlotTo / PlotDelta der Betrieb von zwei Schrittmotoren im XY-Verbund unterstützt. Die Schrittmotoren belegen 3 aufeinanderfolgende M-Ausgänge. Jedem Schrittmotor ist ein Endtaster fest zugeordnet.

Die hier verwendete Testroutine ist eine einfache Windows.Form, sie entspricht der im Kapitel Programmrahmen angeführten, die Instanzierung wird auf FishStep umgestellt.

## **Einzelner Schrittmotor**

```
Beispiel: Fahrstuhl aus einem Schrittmotor mit einer (langen) Schneckenwelle senkrecht
nach oben und einem "Korb" an der Schneckenmutter. Der Endtaster liegt auf I1.
Dim WithEvents ft As New FishStep(New Integer(,) {{1, 456}})
Const mFahrstuhl = 1
```

```
Private Sub cmdAction Click (ByVal sender As System. Object,
               ByVal e As System.EventArgs) Handles cmdAction.Click
  Trv
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    lblStatus.Text = "Fährt in den Keller (Home)'
    ft.StepHome(mFahrstuhl)
    lblStatus.Text = "Fährt auf Etage 4"
    ft.StepTo(mFahrstuhl, 200)
    ft.Pause (1234)
    lblStatus.Text = "Fährt eine Etage tiefer"
    ft.StepDelta(mFahrstuhl, -50)
    lblStatus.Text = "Das war's"
  Catch eft As FishFaceException
    lblStatus.Text = eft.Message
  Finally
    ft.CloseInterface()
  End Try
End Sub
```

Und die Routine zur Positionsausgabe :

```
Private Sub ft_StepChange(ByVal sender As Object, ______
ByVal MotNr As Integer, ______
ByVal ActPosition As Integer) Handles ft.StepChange
lblStatus.Text = ______
String.Format("Fahrstuhl auf Etage : {0} | {1:00}", ______
Int(ActPosition / 50), (ActPosition Mod 50))
```

Bei der Instanzierung der Instanzierung wird der Fahrstuhlmotor mFahrstuhl (M1/M2) mit einem max. Fahrweg von 456 Zyklen der Instanz zugeordnet.

In der Klick-Routine für den ACTION-Button läuft das Steuer-Programm :

- Nach OpenInterface : Anfahren der Home Position (StepHome)
- Fahren zu Etage 4 (StepTo)
- Eine Etage tiefer mit StepDelta
- Laufende Anzeige der Position mit Routine ft\_StepChange.

## Zwei Motoren im XY-Verbund : Plotten

Plotter mit zwei Schrittmotoren an M1 – M3 und den Endtastern I1 und E5. Für Testzwecke reichen die nackten Motoren mit Scheibenrädern drauf, damit man etwas sehen kann.

```
Instanzierung :
Dim WithEvents ft As New FishStep(
                                 New Integer(,) {{1, 456}, {3, 456}})
Const mPlotter = 1
Das Steuer-Programm in der ACTION-Button Klickroutine :
Private Sub cmdAction Click (ByVal sender As System.Object,
               ByVal e As System. EventArgs) Handles cmdAction. Click
  Try
    ft.OpenInterface(IFTypen.ftROBO first IF USB, 0)
    lblStatus.Text = "Fährt in linke untere Ecke (Home I1/I5)"
    ft.PlotHome(mPlotter)
    lblStatus.Text = "Anfahren 50/50"
   ft.PlotTo(mPlotter, 50, 50)
   lblStatus.Text = "Zeichnen eines Quadrats"
    Vieleck(New Integer(,) {{50, 0}, {0, 50}, {-50, 0}, {0, -50}})
   lblStatus.Text = "Das war's"
  Catch eft As FishFaceException
    lblStatus.Text = eft.Message
  Finally
    ft.CloseInterface()
 End Try
End Sub
```

```
Die laufende Positionsanzeige :
```

#### Zeichnen des Quadrats :

```
Private Sub Vieleck(ByVal RelList(,) As Integer)
Dim i%
For i = 0 To UBound(RelList)
   ft.PlotDelta(mPlotter, RelList(i, 0), RelList(i, 1))
Next i
End Sub
```

Diesmal sind die Kommentare in der Source.

# Anmerkungen zum Interface

## Übersicht

Zur ROBO Serie gehören folgende Komponenten :

#### ROBO Interface

Anschluß über USB oder COM. Bei aufgesteckter RF-Karte auch über Funk. Bei Anschluß über COM wahlweise ROBO oder Intelligent Interface Betriebs-Mode Download-Betrieb über ROBO Pro und Renesas C, wenn die ROBO Interfaces mit RF-Karte ausgerüstet sind auch über Funk.

An das ROBO Interface können bis zu drei ROBO Extensions angeschlossen werden.

#### ROBO IO Extension

Anschluß über USB an den PC oder über ein Sonderkabel direkt an ein ROBO Interface. Es können dann noch zwei weitere über das Extension Module selber "durchgeschleift" werden.

#### ROBO RF-Datalink

Anschluß an den PC über USB

- Zum Betrieb eines zugeordneten ROBO Interfaces über Funk (Route Through),
- Als Message-Router zur Koordination des Funkverkehrs mehrer ROBO Interfaces.

- Zusätzlich in einer Kombination von beidem. Dabei muß immer ein ROBO Interface im Route Through laufen.

#### ROBO Connect Box

Anschluß an den PC über USB

– Zum Betrieb eines (ganz alten) Universal Interface mit Centronics-Schnittstelle. Der Betrieb eines Slaves am Interface wird nicht unterstützt.

– Ein Anschluß des Intelligent Interfaces ist ebenfalls möglich (wenn z.B. am Rechner keine seriellen Anschlüsse vorhanden sind.

Das jeweils angeschlossene Interface stellt sich dem Programm gegenüber wie ein ROBO Interface (mit eingeschränkten Möglichkeiten) dar.

Zu den älteren Intelligent Interface gehören zwei Komponenten :

• Intelligent Interface

Anschluß über COM, Download-Betrieb über LLWin

• Extension Module

Anschluß an das Intelligent Interface

Die Interfaces (nicht RF-Datalink) sind mit 4 Motorausgängen ausgestattet, die bei Bedarf einzeln in "Lampen"-Ausgänge geteilt werden können. Hinzu kommen 8 digitale Eingänge und einige Analog-Eingänge. Weitere Details siehe <u>www.ftcomputing.de/ftdetail.htm</u>

## Interface Anschluß

Die Verbindung zwischen PC-Programm und Interface wird über die FishFace.Methode OpenInterface hergestellt. Dabei wird als Parameter der Interface-Typ (Siehe auch enum IFTypen) angegeben, davon abhängig noch weitere Parameter :

- ft**ROBO\_first\_USB** (0) Erstes ROBO Device an USB, Default-Seriennummer = 0
- ftIntelligent\_IF (10) Intelligentes Interface, Anschluß an wählbaren COM-Port
- ftIntelligent\_IF\_Slave (20) Intelligentes Interface mit Extension Module, Anschluß an wählbaren COM-Port
- ftROBO\_IF\_IIM (50) ROBO Interface an wählbaren COM-Port, das Intelligent Interface wird simuliert
- ft**ROBO\_IF\_USB** (60) ROBO Interface an USB, Angabe der Seriennummer ist erforderlich
- ft**ROBO\_IF\_COM** (70) ROBO Interface am wählbaren COM-Port im Native Mode
- rfROBO\_IF\_Over\_RF (80) interner Typ, wenn ein ROBO Interface mit Funk-Platine über ein ROBO RF Datalink betrieben wird
- ftROBO\_IO\_Extension (90)
   ROBO IO Extension Module direkt an USB, Angabe der Seriennummer erforderlich
- ftROBO\_RF\_Datalink (110) ROBO RF Datalink an USB, Angabe der Seriennummer erforderlich
- ftROBO\_Connect\_Box(200) ROBO Connect Box.

Bei dem ROBO Devices, die an USB angeschlossen werden sollen, reicht die Angabe ftROBO\_first\_USB, wenn nur ein ROBO Device an USB angeschlossen wurde. Der aktuell angeschlossene Device-Typ kann dann, bei Bedarf, vom Programm über die FishFace.Eigenschaft ActDevice abgefragt werden.

## Sensoren am ROBO Interface

Neben den einfache Sensoren an I-Eingängen (Taster, Phototransistor ..) ... sind mit dem Kasten ROBO Explorer komplexere Sensoren ins Spiel gekommen deren Anschluß und Einsatz nicht mehr so einfach ist :

#### Distanzsensor

Anschluß Kabel rot/grün an D1 / D2, Polung beliebig. Betrieb mit GetDistance, WaitForGreater, WaitForLess, OpenInterface( ... Distance.UltraSonic .. ) ist erforderlich.

#### Farbsensor

Anschluß Kabel rot/grün an +/Masse, schwarz an A1/A2 (einpolig, innen). Betrieb : GetVoltage.

#### Spursensor

Anschluß Kabel rot/grün an +/Masse, gelb/blau an zwei verschiedene I-Eingänge (einpolig, innen). Auswertung entsprechend der Farbzuordnung am Sensor. Betrieb : GetInput / GetInputs

## Interface Konfigurationen

In den vielen Fällen wird nur ein Interface vorhanden sein, dann ist die Lage ganz einfach : Interface an USB oder COM anschließen und durch OpenInterface beim Programm anmelden. Es können aber auch deutlich umfangreichere Konfigurationen zusammengestellt werden :

- 1. **PC** (USB / COM) **Interface**, ggf. mit Extensions Betrieb durch ein PC-Programm (C# - FishFace2005.DLL, ROBO Pro)
- 2. **PC** (USB) **ROBO I/O Extension** Betrieb durch ein PC-Programm (C# - FishFace2005.DLL, ROBO Pro)
- 3. PC : Simultaner Betrieb weiterer Interfaces nach (1), (2) im gleichen Programm
- 4. PC (USB) ROBO RF Datalink (RF 2/0) (Funk)
   ROBO Interface mit RF Platine (RF 2/x), ggf. auch mit Extensions Betrieb durch ein PC-Programm (C# - FishFace2005.DLL, ROBO Pro) Das Interface ist dem RF Datalink fest zugeordnet. Das PC-Programm sieht nur das Interface.
- 5. PC : Simultaner Betrieb weiterer Devices nach (1), (2) oder (4)
- 6. Interface, ggf. mit Extensions Betrieb über im Interface gespeichertes Programm Erstellung ROBO Interface : ROBO Pro oder Renesas C Intelligent Interface : LLWin
- 7. **Mehrere Interfaces** nach (6), die Interfaces sind zusätzlich mit jeweils einer **RF Platine** ausgerüstet. Es ist dann zusätzlich eine **Kommunikation** untereinander über Funk möglich. Die Interfaces werden durch ihre RF Nummer (RF 2/1 ... RF 2/8) identifiziert. Zusätzlich ist als Message Router ein ROBO RF Datalink (RF 2/0) erforderlich, er muß zur Stromversorgung an USB angeschlossen sein, benötigt aber kein PC-Programm
- 8. **PC mit Datalink nach** (4) und **Interfaces nach (7)** Zusätzlich ist jetzt ein Funkbetrieb zwischen dem PC-Programm und den Interfaces nach (7) möglich.

Die hier angegebene Frequenz 2 ist die voreingestellte. Das RF Datalink wird mit RF 2/0 ausgeliefert, die RF Platinen der Intefaces mit RF 2/1. Die Frequenz kann mit ROBO Pro im Bereich 2 .. 80 eingestellt werden und die Subkanäle der RF Platinen im Bereich 1..8. Ein parallel Betrieb auf mehreren Frequenzen ist möglich.

## Treiber, Firmware und DLLs

Die FishFace-Software baut auf der FtLib von fischertechnik auf. Dazu gehören die USB-Treiber und die in den ROBO Devices installierte Firmware. Sie wird nicht mit den FishFace-Downloads ausgeliefert. Die einfachste Art sie zu bekommen ist der Kauf und die Installation von ROBO Pro (ca. 20€). Damit erhält man gleichzeitig (aus Sicht C# 2005) ein schönes Rapid-Prototyping Tool. www.fischertechnik.de/robopro/update.html . ROBO Pro enthält auch Möglichkeiten zum Update der Firmware in den ROBO Devices, außerdem kann man mit ROBO Pro Seriennummer und Funkfrequenzen der Geräte einstellen.

## СОМ

Keine Treiber erforderlich

## USB

ftusb.inf und ftusb.sys werden bei Anschluß eines ROBO Devices automatisch installiert. Der aktuelle Stand ist in Treiber Software FTLIB enthalten : www.fischertechnik.de/computing/download/zip/2005-05-FtLib.zip

Kommt mit ROBO Pro

## Firmware

Die ROBO Devices (Interface, Extension, Datalink) benötigen zum Betrieb Firmware sie ist ebenfalls in FTLIB enthalten :

www.fischertechnik.de/computing/download/zip/2005-05-FtLib.zip

außerdem kommt sie mit den ROBO Pro Updates.

FishFace2005.DLL / umFish40.DLL (25.04.06) nutzen :

- ROBO Interface : Robolf\_Ver\_01\_64\_00\_03.FW1
- ROBO I/O Extension : Ft\_RoboExt\_Ver\_00\_12\_03.FW1
- ROBO RF Datalink : RfDatLink\_Ver\_00\_44\_00\_03.FW1

### Update Firmware mit ROBO Pro

- 1. ROBO Interface an USB (ggf. COM) anschließen, sonst keine USB Devices
- 2. ROBO Pro Werkzeugleiste Test-Symbol aufrufen, Info-Tab einstellen
- 3. Kasten Firmware aktualisieren : Anweisungen folgen.
- 4. Wenn RF-Platine auf dem Interface : nochmal für diese.
- 5. Bei Bedarf Seriennummer einstellen. Am einfachsten ist es seine ROBO Devices laufend durch zu numerieren. Ist nur ein Interface vorhanden, nicht erforderlich
- 6. Wenn RF-Platine vorhanden, USB-Funk einstellen. Die Frequenz 2 kann so bleiben (wenn man nicht mehrere Funkkreise betreiben will). Beim ersten Interface stellt man am besten auf RF 2/1 ein, wenn man nicht mehrere gleichzeitig im Funk-Verbund nutzen will, kann man das auch bei den weiteren tun, sonst muß die Funkruf nummer im Verbund eindeutig sein (1..8).
- 7. ROBO RF Datalink nach gleichem Schema. Standard RF 2/0, Funkrufnummer ist immer 0. Keine besondere RF-Platine vorhanden.
- 8. ROBO I/O Extensions : Firmware Update, keine RF-Platine möglich, Seriennummer

## umFish40.DLL

Der Zugriff auf das Interface erfolgt indirekt über eine FtLib von fischertechnik( in FishFace40/umFish40.DLL integriert, z.Zt. (25.04.06) ist das die Version 0.59), die in regelmäßigen Abständen die Werte des Interface ausliest und gleichzeitig den Status der M-Ausgänge setzt (schaltet).

Die ausgelesenen Werte werden in einem internen Kontrollblock abgestellt bzw.die Werte für die M-Ausgänge werden dort entnommen. Der Kontrollblock enthält darüberhinaus alle Werte die für den Betrieb eines Interfaces erforderlich sind. Ein Parallel-Betrieb mehrerer Interfaces (z.B. eins an USB, ein weiteres an COM1) ist somit möglich.

Zusätzlich werden die Impulse an den I-Eingängen gezählt (Veränderung am true/false-Status eines Einganges, in umFish40.DLL), die Geschwindigkeitssteuerung (durch zyklisches Ein/Ausschalten der M-Ausgänge - PWM) und im RobMode das Abschalten eines M-Ausganges, wenn der zugehörende Impuls-Counter den Wert null erreicht hat.

Die angebotenen Zugriffsfunktionen sind ein Mix aus Notwendigkeit und Komfort. Open/CloseInterface stellen die Verbindung zum Interface her und beenden sie. Die GetInput-Funktion liest lediglich den Wert für einen I-Eingang aus einem Kontrollblock. Dabei wird das zutreffend bit maskiert, ähnliches gilt für SetMotor und SetLamp in der Gegenrichtung. Es erfolgt auch hier keine direkte Ansteuerung des Interfaces.

SetMotor(s) arbeiten nur mit dem Kontrollblock zusammen, führen aber (über das reine Setzen der M-Ausgänge hinaus) etwas komplexere Operationen aus.

Zusätzlich stehen besondere Funktionen für den Funk-Betrieb zur Verfügung

## FishFace2005.DLL

Die C# 2005 Assembly FishFace2005.DLL mit dem Namensraum FishFace40 setzt auf der umFish40.DLL auf und unterstützt die ROBO Devices und das Intelligent Interface im Online-Betrieb. Zusätzlich werden Methoden für den Funk-Betrieb angeboten.

Sie enhält die Klassen FishFace, FishRobot:FishFace und FishStep:FishFace sowie die Klasse FishFaceException. Außerdem enthält sie eine Reihe von enum's zur Bezeichnung der Parameter der Methoden.

FishFace2005.DLL basiert auf dem Source-File FishFace2005.cs das alle Klassen enthält. Da XML-Kommentare für die Anzeigen von erklärenden Texte in ObjectBrowser und IntelliSense genutzt werden, ist für die compilierte DLL noch ein daraus generiertes FishFace2005.xml erforderlich, das im Verzeichnis der DLL liegen muß.

## Anmerkungen zu den Counters

Ein wesentliches Element zur Positionsbestimmung sind die Counter. Sie sind den I-Eingängen zugeordnet. In den Countern wird von einer zentralen Routine in umFish40.DLL jede Veränderung des Zustandes der I-Eingänge gezählt. Also z.B. das Öffnen oder auch das Schließen eines Tasters, der z.B. durch ein Impulsrad betätigt wird.

Die Counter sind Teil eines internen Kontrollblocks. Sie können mit entsprechenden Methoden gesetzt und abgefragt werden. Die Counter werden auch intern von einigen Funktionen/Methoden (z.B. SetMotor mit Parameter Counter und den meisten Wait-Methoden) genutzt, es kann also nicht damit gerechnet werden, daß sie über den Programmablauf Bestand haben.

## Anmerkungen zur Geschwindigkeitssteuerung

Die Geschwindigkeitssteuerung beruht auf einem zyklischen Ein- und Ausschalten der betroffenen M-Ausgänge (Motoren). Dazu wird intern für jede Geschwindigkeitsstufe eine entsprechende Schaltliste vorgehalten. Die Geschwindigkeit wird durch den Parameter Speed für einen Motor und den Parameter SpeedStatus für alle Motoren angewählt. Sie geschieht über FtLib.

## Anmerkungen zu den Rob-Funktionen

Hier werden allgemeine Anmerkungen zu den Rob-Funktionen und deren Nutzung durch Methoden der Klasse FishFace gemacht. Die spezielle Klasse FishRobot wird separat beschrieben.

Die Rob-Funktionen laufen in einem besonderen Betriebsmodus, dem RobMode. In diesem Modus werden die betroffenen Counter decrementiert. Bei Erreichen des Wertes 0 wird der betroffen Motor abgeschaltet. Gelegentlich kann es vorkommen, daß noch um einen Impuls weiter gefahren wird. Das kann man durch Abfrage des entsprechenden ImpulsCounters (wert > 0) feststellen und bei der Speicherung der aktuellen Position entsprechend berücksichtigen.

Der Betrieb eines Motors mit den Rob-Funktionen setzt ein festes Anschlußkonzept voraus. Zum jeweiligen Motor gehören je ein Impulstaster und ein Endtaster. Dazu folgende Tabelle :

Motor	Endtaster	Impulstaster	
1	1	2	
2	3	4	
3	5	6	
4	7	8	
5	9	10	
6	11	12	
7	13	14	
8	15	16	

Und so weiter bis Motor 16, wenn entsprechend viele Extensions angeschlossen sind.

Die Motoren sind "linksdrehend" d.h. sie drehen bei Dir.Links in Richtung Endtaster.

Die Motoren können einzeln über SetMotor oder alle gemeinsam über SetMotors geschaltet werden. Das Argument Counter gibt die Anzahl der zu fahrenden Impulse an.Die Argumente ActPosition und ZielPosition beschreiben den Fahrauftrag. GetCounter /SetCounter greifen direkt auf den intern verwendeten Counter zu.

Die Motoren können auch alle mit einem Befehl geschaltet werden : SetMotors. Dazu müssen vorher die Parameter aufbereitetet werden. MotorStatus : pro Motor 2bit, mit M1 : bit 0 und 1 beginnend. 00 : aus, 01 links, 10 rechts. SpeedStatus : pro Motor 4bit, mit M1 : bit 0-3 beginnend, 0000 aus, 1000 halbe Kraft, 11111 voll. Ab M9 in SpeedStatus16. ModeStatus : proMotor 2 bit, mit M1 : bit 0-1 beginnend, 00 Normal-Mode, 01 Rob-Mode. Der Rest z.Zt. nicht besetzt (vorgesehen z.B. für Schrittmotorenbetrieb).

Beispiel : SetMotors(0x9, 0x74, 0x0, 0x5); 0x steht für Hexa, binär : MotorStatus 1001, SpeedStatus 0111 0100 ModeStatus 0101 -> M2 = rechts, Speed im Rob-Mode, M1 = links, Speed 4 im RobMode. Der Rest steht. Die zugehörenden Counter sind vorher mit SetCounter auf die gewünschte Fahrstrecke zu setzen. Direction = 0 bzw. die Angabe im MotorStatus hält den Motor unabhängig von den Speed-Werten an.

Die Motoren laufen simultan (ggf. auch alle 16 - sechzehn), sie können der Reihe nach mit SetMotor geschaltet werden. Sie starten dann beim nächsten Abfragezyklus automatisch und laufen asynchron (d.h. unabhängig von den Aktionen des rufenden Programms) bis sie die vorgegebene Position erreicht haben. Sie werden dann ebenfalls einzeln abgeschaltet.

Um Festzustellen, ob die Motoren ihr Ziel erreicht haben und um das Programm mit den durch durch die Rob-Funktionen ausgelösten Aktionen wieder zu synchronisieren ist ein WaitForRobMotor(s) erforderlich.

## Anmerkungen zu den Step-Funktionen

Der Betrieb von Schrittmotoren über ein fischrtechnik Interface ist möglich. Dazu ist die Klasse FishStep der Assembly FishFace2005.DLL vorgesehen.

Schrittmotoren können mit FishStep **einzeln** oder im **XY-Verbund** paarweise betrieben werden. In beiden Fällen werden sie synchron betrieben, d.h. das Programm wartet, bis die vorgegebene Position erreicht ist. Im Falle des XY-Verbundes werden die beiden dazugehörenden Schrittmotoren simultan (gleichzeitig) betrieben.

Die Schrittmotoren erfordern zum Anschluß zwei aufeinanderfolgende M-Ausgänge (Einzel-Motoren) bzw. drei aufeinanderfolgende M-Ausgänge (XY-Verbund). Die M-Ausgänge können sich über Master und Slave (Extension Module) erstrecken. Der Betrieb erfolgt in Zyklen zu vier Schritten. Ein Zyklus ist damit auch die Positioniereinheit für einen Motor. Da die Motoren pro Schritt eine 7,5° Drehung machen, ergeben 48 Schritte eine volle Umdrehung. Das entspricht dann 12 Zyklen.

Diese Betriebsart wurde besonders in Hinblick auf die beschränkte Anzahl von M-Ausgängen am Interface gewählt. So ist ein Plotterbetrieb mit nur einem (Master) Interface möglich. Der freie M-Ausgang wird hier für den Stift-Antrieb genutzt. Da führt zu einem "Zittern" des Motors, der gerade nichts zu tun hat (Vor-/Rückschritt im Wechsel). Diese Zittern stört den Betrieb aber nicht weiter, da es von dem üblichen Spiel (Schneckenantrieb) des Modells aufgefangen wird.

## Zeiten

Bei Schrittmotoren werden häufig Schnecken zum Modellantrieb genutzt. Die 'große' Schnecke hat eine Steigung von ca. 4,77 mm. d.h. bei einer Umdrehung der Motorwelle (mit der aufgesteckten Schnecke) legt die Schneckenmutter einen Weg von 4,77 mm zurück. Bei 12 Zyklen/Umdrehung sind das pro Zyklus 0,4 mm.

Bei einem Win2000 Rechner mit 1700 MHz und einer Zykluszeit von 10 MilliSekunden ergeben sich folgenden Zeiten und Geschwindigkeiten :

200 Zyklen : 12,5 Sekunden. Pro Zyklus also 62.5 MilliSekunden.

100 mm Weg entsprechen 250 Zyklen. Das sind dann ca. 15 Sekunden für die 100 mm.

### Anschluß der Schrittmotoren

Die verwendeten Schrittmotoren haben vier Kabelanschlüsse : rot, grün, schwarz, grau.

		vorn	hinten
Motor X-Achse	Ма	rot	schwarz
	Mb	grün	grau
Motor Y-Achse	Ма	rot	schwarz
	Мс	grün	grau

#### Zwei Schrittmotoren im XY-Verbund

vorn heißt die Stiftreihe an der Außenkante.

Mit Ma-Mc sind aufeinanderfolgende M-Ausgänge gemeint.

z.B. M1-M3. Aber M4-M6 sind auch möglich.

Die Motoren drehen bei PlotHome in Richtung 0 auf den zugehörenden Endtaster (Schließer, Kontakte 1 und 3). Für X ist der zu Ma gehörende, für Y der zu Mc gehörende z.B. M1 : I1, M3 : I5. (Alle von M1 : I1, I3, I5, I7, I9, I11, I13, I15 (für M8)).

#### Ein einzelner Schrittmotor

		vorn	hinten
Motor A	Ма	rot	schwarz
	Mb	grün	grau

vorn heißt die Stiftreihe an der Außenkante.

Mit Ma-Mb sind aufeinanderfolgende M-Ausgänge gemeint.

z.B. M1-M2. Aber M4-M5 sind auch möglich.

Der Motor dreht bei StepHome in Richtung 0 auf den zugehörenden Endtaster (Schließer, Kontakte 1 und 3). Das ist der zu Ma gehörende.

z.B. M1 : I1 (Alle von M1 : I1, I3, I5, I7, I9, I11, I13, I15 (für M8)).